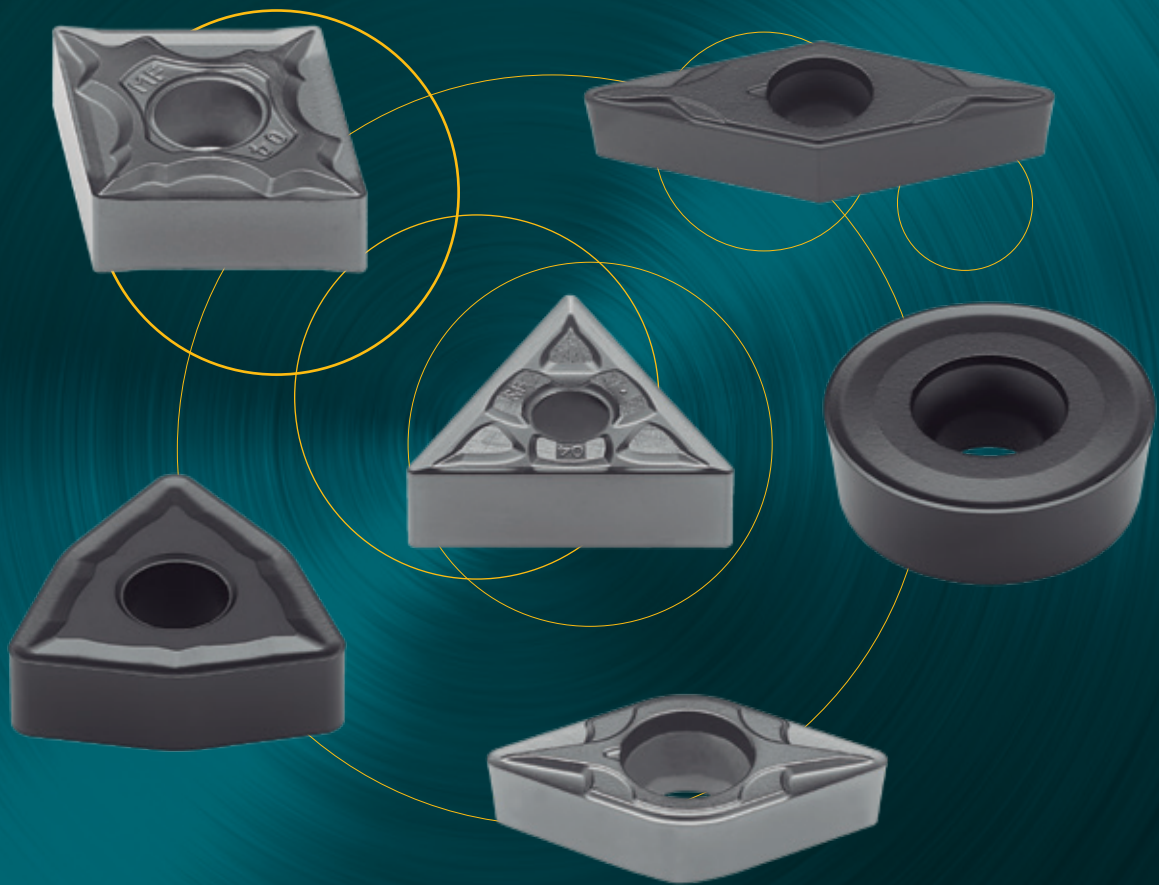


2.6


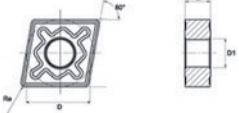
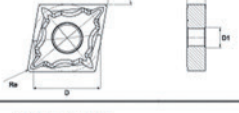

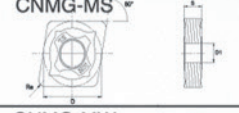
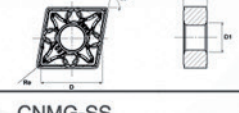
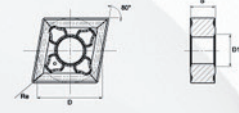
TOURNAGE DRAAIEN

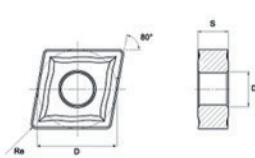


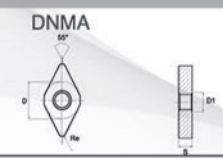
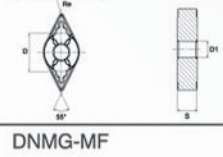
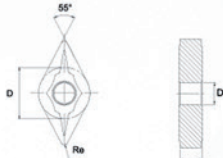
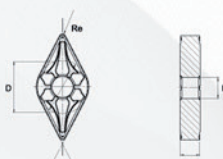
STEMATOOLS





QUALITY TOOLS FOR PROFESSIONALS


 PART OF BAUCOTECH HOLDING
BAUCOTECH

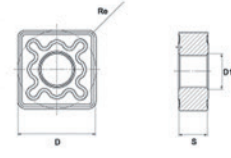

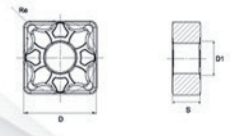
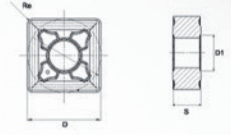
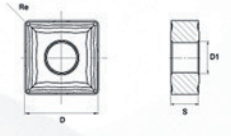
ISO CODE	ANSI CODE	Dimensions Dimensiones Dimensões				Cutting Conditions Condiciones de Corte Condições de Corte					Inserts Plaquitas Pastilhas	
		D	S	Re	D1	ap=mm	Min	Max	Fn=mm/r	Min		Max
CNMA 120404	CNMA 431	12.70	4.76	0,4	5.16	2.50	0.20	5.00	0.20	0.10	0.30	CNMA 
CNMA 120408	CNMA 432	12.70	4.76	0,8	5.16	4.00	0.20	8.00	0.35	0.15	0.60	
CNMA 120412	CNMA 433	12.70	4.76	1,2	5.16	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.80	
CNMA 120416	CNMA 434	12.70	4.76	1,6	5.16	4.00	0.30	8.00	0.55	0.20	1.00	
CNMA 160608	CNMA 542	15.88	6.35	0,8	6.35	5.00	0.30	10.0	0.45	0.20	0.80	
CNMA 160612	CNMA 543	15.88	6.35	1,2	6.35	5.00	0.30	10.0	0.45	0.20	0.80	
CNMA 160616	CNMA 544	15.88	6.35	1,6	6.35	5.00	0.30	10.0	0.55	0.20	1.00	
CNMA 190612	CNMA 643	19.05	6.35	1,2	7.93	6.00	0.30	12.0	0.45	0.20	0.80	
CNMA 190616	CNMA 644	19.05	6.35	1,6	7.93	6.00	0.30	12.0	0.55	0.20	1.00	
CNMA 190624	CNMA 646	19.05	6.35	2,4	7.93	6.00	0.40	12.0	0.60	0.20	1.19	
CNMG 120408-HR	CNMG 432 HR	12.70	4.76	0,8	5.16	4.00	1.50	8.00	0.50	0.35	0.55	CNMG-HR 
CNMG 120412-HR	CNMG 433 HR	12.70	4.76	1,2	5.16	3.00	2.00	7.60	0.35	0.20	0.60	
CNMG 120416-HR	CNMG 434 HR	12.70	4.76	1,6	5.16	3.00	2.00	7.60	0.40	0.25	0.70	
CNMG 160612-HR	CNMG 543 HR	15.88	6.35	1,2	6.35	4.00	2.00	10.0	0.35	0.20	0.60	
CNMG 160616-HR	CNMG 544 HR	15.88	6.35	1,6	6.35	4.00	2.00	10.0	0.40	0.25	0.70	
CNMG 190612-HR	CNMG 643 HR	19.05	6.35	1,2	7.93	4.00	2.00	11.4	0.35	0.20	0.60	
CNMG 190616-HR	CNMG 644 HR	19.05	6.35	1,6	7.93	4.00	2.00	11.4	0.40	0.25	0.70	
CNMG 090304-MF	CNMG 321 MF	9.53	3.18	0,4	3.81	1.00	0.50	2.00	0.20	0.10	0.25	CNMG-MF 
CNMG 090308-MF	CNMG 322 MF	9.53	3.18	0,8	3.81	1.00	0.50	2.00	0.25	0.15	0.25	
CNMG 120404-MF	CNMG 431 MF	12.70	4.76	0,4	5.16	0.40	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20	
CNMG 120408-MF	CNMG 432 MF	12.70	4.76	0,8	5.16	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40	
CNMG 120412-MF	CNMG 433 MF	12.70	4.76	1,2	5.16	1.00	0.50	4.00	0.30	0.20	0.60	
CNMG 090304-MR	CNMG 321 MR	9.53	3.18	0,4	3.81	2.00	0.40	4.00	0.20	0.10	0.30	CNMG-MR 
CNMG 090308-MR	CNMG 322 MR	9.53	3.18	0,8	3.81	2.00	0.50	4.00	0.30	0.15	0.50	
CNMG 120404-MR	CNMG 431 MR	12.70	4.76	0,4	5.16	3.00	0.40	5.50	0.20	0.10	0.30	
CNMG 120408-MR	CNMG 432 MR	12.70	4.76	0,8	5.16	3.00	0.50	5.50	0.30	0.15	0.50	
CNMG 120412-MR	CNMG 433 MR	12.70	4.76	1,2	5.16	3.00	0.80	5.50	0.35	0.18	0.60	
CNMG 120416-MR	CNMG 434 MR	12.70	4.76	1,6	5.16	3.00	1.00	5.50	0.40	0.23	0.65	
CNMG 160608-MR	CNMG 542 MR	15.88	6.35	0,8	6.35	4.00	0.50	7.20	0.30	0.15	0.50	
CNMG 160612-MR	CNMG 543 MR	15.88	6.35	1,2	6.35	4.00	0.80	7.20	0.35	0.18	0.60	
CNMG 160616-MR	CNMG 544 MR	15.88	6.35	1,6	6.35	4.00	1.00	7.20	0.40	0.23	0.65	
CNMG 190612-MR	CNMG 643 MR	19.05	6.35	1,2	7.93	4.00	0.80	8.60	0.35	0.18	0.60	
CNMG 190616-MR	CNMG 644 MR	19.05	6.35	1,6	7.93	4.00	1.00	8.60	0.40	0.23	0.65	
CNMG 120404-MS	CNMG 431 MS	12.70	4.76	0,4	5.16	1.50	0.20	3.60	0.14	0.10	0.18	CNMG-MS 
CNMG 120408-MS	CNMG 432 MS	12.70	4.76	0,8	5.16	2.40	0.40	3.60	0.18	0.13	0.24	
CNMG 120412-MS	CNMG 433 MS	12.70	4.76	1,2	5.16	2.40	0.40	3.60	0.22	0.16	0.29	
CNMG 120416-MS	CNMG 434 MS	12.70	4.76	1,6	5.16	2.40	0.40	3.60	0.22	0.16	0.29	
CNMG 120408-MW	CNMG 432 MW	12.70	4.76	0,8	5.16	3.00	0.50	5.00	0.30	0.15	0.60	CNMG-MW 
CNMG 120412-MW	CNMG 433 MW	12.70	4.76	1,2	5.16	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.90	
CNMG 090304-SS	CNMG 321 SS	9.53	3.18	0,4	3.81	1.00	0.50	2.00	0.20	0.10	0.25	CNMG-SS 
CNMG 090308-SS	CNMG 322 SS	9.53	3.18	0,8	3.81	1.00	0.50	2.00	0.25	0.15	0.25	
CNMG 120404-SS	CNMG 431 SS	12.70	4.76	0,4	5.16	3.00	0.50	5.70	0.25	0.12	0.45	
CNMG 120408-SS	CNMG 432 SS	12.70	4.76	0,8	5.16	3.00	0.50	5.70	0.25	0.12	0.45	
CNMG 120412-SS	CNMG 433 SS	12.70	4.76	1,2	5.16	3.00	0.50	5.70	0.30	0.15	0.60	
CNMG 120416-SS	CNMG 434 SS	12.70	4.76	1,6	5.16	3.00	0.50	5.70	0.37	0.18	0.65	
CNMG 160608-SS	CNMG 542 SS	15.88	6.35	0,8	6.35	4.00	0.50	7.20	0.25	0.12	0.45	
CNMG 160612-SS	CNMG 543 SS	15.88	6.35	1,2	6.35	4.00	0.50	7.20	0.30	0.15	0.60	
CNMG 190612-SS	CNMG 643 SS	19.05	6.35	1,2	7.93	4.00	0.50	8.50	0.30	0.15	0.60	
CNMG 190616-SS	CNMG 644 SS	19.05	6.35	1,6	7.93	4.00	0.50	8.50	0.37	0.18	0.65	

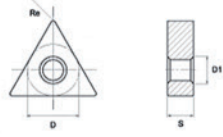
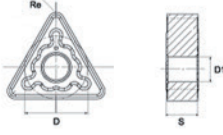
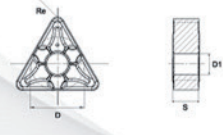
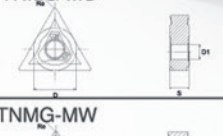

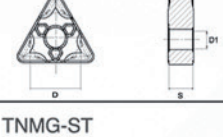
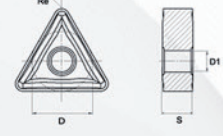
ISO CODE	ANSI CODE	Dimensions Dimensiones Dimensões				Cutting Conditions Condiciones de Corte Condições de Corte						Inserts Plaquitas Pastilhas
		D	S	Re	D1	ap=mm	Min	Max	Fn=mm/r	Min	Max	
CNMG 090304-ST	CNMG 321 ST	9.53	3.18	0,4	3.81	2.00	0.15	4.00	0.20	0.10	0.40	CNMG-ST 
CNMG 090308-ST	CNMG 322 ST	9.53	3.18	0,8	3.81	2.00	0.15	4.00	0.20	0.10	0.40	
CNMG 120404-ST	CNMG 431 ST	12.70	4.76	0,4	5.16	3.00	0.20	6.00	0.35	0.15	0.50	
CNMG 120408-ST	CNMG 432 ST	12.70	4.76	0,8	5.16	3.00	0.20	6.00	0.35	0.15	0.50	
CNMG 120412-ST	CNMG 433 ST	12.70	4.76	1,2	5.16	3.00	0.30	6.00	0.40	0.15	0.60	
CNMG 120416-ST	CNMG 434 ST	12.70	4.76	1,6	5.16	3.00	0.30	6.00	0.45	0.20	0.70	
CNMG 160608-ST	CNMG 542 ST	15.88	6.35	0,8	6.35	4.00	0.20	8.00	0.35	0.15	0.50	
CNMG 160612-ST	CNMG 543 ST	15.88	6.35	1,2	6.35	4.00	0.30	8.00	0.40	0.15	0.60	
CNMG 160616-ST	CNMG 544 ST	15.88	6.35	1,6	6.35	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.70	
CNMG 190612-ST	CNMG 643 ST	19.05	6.35	1,2	7.93	4.50	0.30	9.00	0.40	0.15	0.60	
CNMG 190616-ST	CNMG 644 ST	19.05	6.35	1,6	7.93	4.50	0.30	9.00	0.45	0.20	0.70	

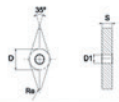
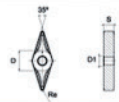

ISO CODE	ANSI CODE	Dimensions Dimensiones Dimensões				Cutting Conditions Condiciones de Corte Condições de Corte						Inserts Plaquitas Pastilhas
		D	S	Re	D1	ap=mm	Min	Max	Fn=mm/r	Min	Max	
DNMA 150408	DNMA 432	12.70	4.76	0,8	5.16	3.00	0.20	6.00	0.35	0.15	0.60	DNMA 
DNMA 150412	DNMA 433	12.70	4.76	1,2	5.16	3.50	0.50	7.00	0.45	0.23	0.63	
DNMA 150416	DNMA 434	12.70	4.76	1,6	5.16	4.00	0.30	8.00	0.55	0.20	1.00	
DNMA 150608	DNMA 442	12.70	6.35	0,8	5.16	3.00	0.20	6.00	0.35	0.15	0.60	
DNMA 150612	DNMA 443	12.70	6.35	1,2	5.16	3.00	0.30	6.00	0.45	0.20	0.80	
DNMG 150408-HR	DNMG 432 HR	12.70	4.76	0,8	5.16	4.00	1.50	7.50	0.50	0.35	0.55	DNMG-HR 
DNMG 150412-HR	DNMG 433 HR	12.70	4.76	1,2	5.16	3.00	2.00	6.00	0.35	0.20	0.60	
DNMG 150608-HR	DNMG 442 HR	12.70	6.35	0,8	5.16	4.00	1.50	7.50	0.50	0.35	0.55	
DNMG 150612-HR	DNMG 443 HR	12.70	6.35	1,2	5.16	3.00	0.30	6.00	0.45	0.20	0.80	
DNMG 150616-HR	DNMG 444 HR	12.70	6.35	1,6	5.16	3.00	0.20	5.00	0.35	0.15	0.60	
DNMG 110404-MF	DNMG 331 MF	9.53	4.76	0,4	3.81	0.40	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20	DNMG-MF 
DNMG 110408-MF	DNMG 332 MF	9.53	4.76	0,8	3.81	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40	
DNMG 150404-MF	DNMG 431 MF	12.70	4.76	0,4	5.16	0.40	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20	
DNMG 150408-MF	DNMG 432 MF	12.70	4.76	0,8	5.16	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40	
DNMG 150412-MF	DNMG 433 MF	12.70	4.76	1,2	5.16	1.00	0.50	3.80	0.30	0.20	0.60	
DNMG 150604-MF	DNMG 441 MF	12.70	6.35	0,4	5.16	0.40	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20	
DNMG 150608-MF	DNMG 442 MF	12.70	6.35	0,8	5.16	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40	
DNMG 150612-MF	DNMG 443 MF	12.70	6.35	1,2	5.16	4.00	0.20	8.00	0.35	0.15	0.60	
DNMG 110404-MR	DNMG 331 MR	9.53	4.76	0,4	3.81	2.00	0.40	5.00	0.20	0.10	0.30	DNMG-MR 
DNMG 110408-MR	DNMG 332 MR	9.53	4.76	0,8	3.81	2.00	0.50	5.00	0.30	0.15	0.50	
DNMG 150404-MR	DNMG 431 MR	12.70	4.76	0,4	5.16	3.00	0.40	6.00	0.20	0.10	0.30	
DNMG 150408-MR	DNMG 432 MR	12.70	4.76	0,8	5.16	3.00	0.50	6.00	0.30	0.15	0.50	
DNMG 150412-MR	DNMG 433 MR	12.70	4.76	1,2	5.16	3.00	0.80	6.00	0.35	0.18	0.60	
DNMG 150604-MR	DNMG 441 MR	12.70	6.35	0,4	5.16	3.00	0.40	6.00	0.20	0.10	0.30	
DNMG 150608-MR	DNMG 442 MR	12.70	6.35	0,8	5.16	3.00	0.50	6.00	0.30	0.15	0.50	
DNMG 150612-MR	DNMG 443 MR	12.70	6.35	1,2	5.16	6.00	0.20	12.0	0.35	0.15	0.60	
DNMG 150616-MR	DNMG 444 MR	12.70	6.35	1,6	5.16	3.20	0.70	6.20	0.44	0.22	0.62	

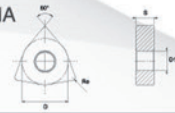
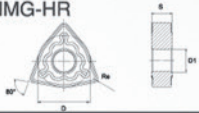
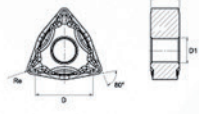
ISO CODE	ANSI CODE	Dimensions Dimensiones Dimensões				Cutting Conditions Condiciones de Corte Condições de Corte						Inserts Plaquitas Pastilhas
		D	S	Re	D1	ap=mm	Min	Max	Fn=mm/r	Min	Max	
DNMG 150404-MS	DNMG 431 MS	12.70	4.76	0,4	5.16	1.50	0.20	3.60	0.14	0.10	0.18	DNMG-MS 
DNMG 150408-MS	DNMG 432 MS	12.70	4.76	0,8	5.16	3.50	0.20	7.00	0.35	0.15	0.60	
DNMG 150412-MS	DNMG 433 MS	12.70	4.76	1,2	5.16	2.70	0.40	5.50	0.45	0.23	0.63	
DNMG 150416-MS	DNMG 434 MS	12.70	4.76	1,6	5.16	5.00	0.30	10.0	0.45	0.20	0.80	
DNMG 150408-MW	DNMG 432 MW	12.70	4.76	0,8	5.16	2.50	0.20	4.00	0.35	0.15	0.60	DNMG-MW 
DNMG 150412-MW	DNMG 433 MW	12.70	4.76	1,2	5.16	3.50	0.80	7.00	0.50	0.25	0.69	
DNMG 150608-MW	DNMG 442 MW	12.70	6.35	0,8	5.16	3.00	0.20	6.00	0.35	0.15	0.60	
DNMG 150612-MW	DNMG 443 MW	12.70	6.35	1,2	5.16	2.50	0.50	5.00	0.45	0.15	0.60	
DNMG 110408-SS	DNMG 332 SS	9.53	4.76	0,8	3.81	2.00	0.50	4.40	0.25	0.12	0.45	DNMG-SS 
DNMG 150404-SS	DNMG 431 SS	12.70	4.76	0,4	5.16	3.00	0.50	6.40	0.25	0.12	0.45	
DNMG 150408-SS	DNMG 432 SS	12.70	4.76	0,8	5.16	3.00	0.50	6.40	0.25	0.12	0.45	
DNMG 150412-SS	DNMG 433 SS	12.70	4.76	1,2	5.16	3.00	0.50	6.40	0.30	0.15	0.60	
DNMG 150604-SS	DNMG 441 SS	12.70	6.35	0,4	5.16	3.00	0.30	6.00	0.55	0.20	1.00	
DNMG 150608-SS	DNMG 442 SS	12.70	6.35	0,8	5.16	3.00	0.50	6.40	0.25	0.12	0.45	
DNMG 150612-SS	DNMG 443 SS	12.70	6.35	1,2	5.16	5.00	0.20	10.0	0.35	0.15	0.60	
DNMG 110404-ST	DNMG 331 ST	9.53	4.76	0,4	3.81	2.00	0.20	3.50	0.35	0.15	0.50	
DNMG 110408-ST	DNMG 332 ST	9.53	4.76	0,8	3.81	2.00	0.20	3.50	0.35	0.15	0.50	DNMG-ST 
DNMG 150404-ST	DNMG 431 ST	12.70	4.76	0,4	5.16	2.50	0.20	5.00	0.35	0.15	0.50	
DNMG 150408-ST	DNMG 432 ST	12.70	4.76	0,8	5.16	3.50	0.50	7.00	0.45	0.23	0.63	
DNMG 150412-ST	DNMG 433 ST	12.70	4.76	1,2	5.16	3.50	0.50	7.00	0.50	0.25	0.70	
DNMG 150416-ST	DNMG 434 ST	12.70	4.76	1,6	5.16	5.00	0.30	10.0	0.55	0.20	1.00	
DNMG 150604-ST	DNMG 441 ST	12.70	6.35	0,4	5.16	2.50	0.20	5.00	0.35	0.15	0.50	
DNMG 150608-ST	DNMG 442 ST	12.70	6.35	0,8	5.16	2.50	0.20	5.00	0.35	0.15	0.50	
DNMG 150612-ST	DNMG 443 ST	12.70	6.35	1,2	5.16	2.50	0.30	5.00	0.40	0.15	0.60	
DNMG 150616-ST	DNMG 444 ST	12.70	6.35	1,6	5.16	2.50	0.30	5.00	0.40	0.15	0.60	










ISO CODE	ANSI CODE	Dimensions Dimensiones Dimensões				Cutting Conditions Condiciones de Corte Condições de Corte						Inserts Plaquitas Pastilhas
		D	S	Re	D1	ap=mm	Min	Max	Fn=mm/r	Min	Max	
SNMA 090304	SNMA 321	9.53	3.18	0,4	3.81	2.50	0.40	4.50	0.38	0.19	0.53	SNMA 
SNMA 090308	SNMA 322	9.53	3.18	0,8	3.81	2.50	0.40	4.50	0.38	0.19	0.53	
SNMA 120404	SNMA 431	12.70	4.76	0,4	5.16	4.00	0.20	8.00	0.35	0.15	0.60	
SNMA 120408	SNMA 432	12.70	4.76	0,8	5.16	4.00	0.20	8.00	0.35	0.15	0.60	
SNMA 120412	SNMA 433	12.70	4.76	1,2	5.16	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.80	
SNMA 120416	SNMA 434	12.70	4.76	1,6	5.16	4.00	0.30	8.00	0.55	0.20	1.00	
SNMA 150412	SNMA 533	12.70	4.76	1,2	5.16	3.50	0.80	7.00	0.55	0.28	0.77	
SNMA 150612	SNMA 543	15.88	6.35	1,2	6.35	5.00	0.30	10.0	0.45	0.20	0.80	
SNMA 190612	SNMA 643	19.05	6.35	1,2	7.93	6.00	0.30	12.0	0.45	0.20	0.80	
SNMA 190616	SNMA 644	19.05	6.35	1,6	7.93	6.00	0.30	12.0	0.55	0.20	1.00	
SNMA 190624	SNMA 646	19.05	6.35	2,4	7.93	6.00	0.30	12.0	0.55	0.20	1.00	
SNMA 250724	SNMA 856	25.40	7.94	2,4	9.12	6.00	0.40	12.0	0.60	0.20	1.19	



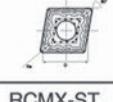
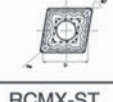
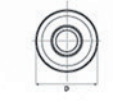
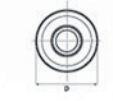
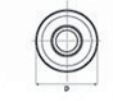







ISO CODE	ANSI CODE	Dimensions Dimensiones Dimensões				Cutting Conditions Condiciones de Corte Condições de Corte						Inserts Plaquitas Pastilhas	
		D	S	Re	D1	ap=mm	Min	Max	Fn=mm/r	Min	Max		
SNMG 120408-HR	SNMG 432 HR	12.70	4.76	0,8	5.16	4.00	1.50	8.00	0.50	0.35	0.55	SNMG-HR 	
SNMG 120412-HR	SNMG 433 HR	12.70	4.76	1,2	5.16	3.00	2.00	7.60	0.35	0.20	0.60		
SNMG 120416-HR	SNMG 434 HR	12.70	4.76	1,6	5.16	4.00	1.50	7.00	0.50	0.32	0.75		
SNMG 150612-HR	SNMG 543 HR	15.88	6.35	1,2	6.35	4.00	2.00	9.60	0.35	0.20	0.60		
SNMG 150616-HR	SNMG 544 HR	15.88	6.35	1,6	6.35	4.00	2.00	9.60	0.40	0.25	0.70		
SNMG 190612-HR	SNMG 643 HR	19.05	6.35	1,2	7.93	4.00	2.00	11.4	0.35	0.20	0.60		
SNMG 190616-HR	SNMG 644 HR	19.05	6.35	1,6	7.93	4.00	2.00	11.4	0.40	0.25	0.70		
SNMG 120404-MF	SNMG 431 MF	12.70	4.76	0,4	5.16	0.40	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20	SNMG-MF 	
SNMG 120408-MF	SNMG 432 MF	12.70	4.76	0,8	5.16	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40		
SNMG 120412-MF	SNMG 433 MF	12.70	4.76	1,2	5.16	1.00	0.50	4.00	0.30	0.20	0.60		
SNMG 120404-MR	SNMG 431 MR	12.70	4.76	0,4	5.16	3.00	0.40	6.00	0.20	0.10	0.30	SNMG-MR 	
SNMG 120408-MR	SNMG 432 MR	12.70	4.76	0,8	5.16	3.00	0.50	6.00	0.30	0.15	0.50		
SNMG 120412-MR	SNMG 433 MR	12.70	4.76	1,2	5.16	3.00	0.80	6.00	0.35	0.18	0.60		
SNMG 120416-MR	SNMG 434 MR	12.70	4.76	1,6	5.16	3.00	1.00	6.00	0.40	0.23	0.65		
SNMG 150608-MR	SNMG 542 MR	15.88	6.35	0,8	6.35	3.00	1.00	8.00	0.35	0.20	0.50		
SNMG 150612-MR	SNMG 543 MR	15.88	6.35	1,2	6.35	4.00	0.80	7.50	0.35	0.18	0.60		
SNMG 150616-MR	SNMG 544 MR	15.88	6.35	1,6	6.35	4.00	1.00	7.50	0.40	0.23	0.65		
SNMG 190612-MR	SNMG 643 MR	19.05	6.35	1,2	7.93	5.00	1.00	10.0	0.40	0.25	0.70		
SNMG 190616-MR	SNMG 644 MR	19.05	6.35	1,6	7.93	3.00	1.00	8.00	0.40	0.30	0.65		
SNMG 090304-SS	SNMG 321 SS	9.53	3.18	0,4	3.81	1.00	0.50	2.00	0.20	0.10	0.25		
SNMG 090308-SS	SNMG 322 SS	9.53	3.18	0,8	3.81	1.00	0.50	2.00	0.25	0.15	0.25		
SNMG 120404-SS	SNMG 431 SS	12.70	4.76	0,4	5.16	3.00	0.50	6.40	0.25	0.12	0.45	SNMG-SS 	
SNMG 120408-SS	SNMG 432 SS	12.70	4.76	0,8	5.16	3.00	0.50	6.40	0.25	0.12	0.45		
SNMG 120412-SS	SNMG 433 SS	12.70	4.76	1,2	5.16	3.00	0.50	6.40	0.30	0.15	0.60		
SNMG 120416-SS	SNMG 434 SS	12.70	4.76	1,6	5.16	3.00	0.50	6.40	0.37	0.18	0.65		
SNMG 150608-SS	SNMG 542 SS	15.88	6.35	0,8	6.35	4.00	0.50	8.00	0.30	0.15	0.60		
SNMG 150612-SS	SNMG 543 SS	15.88	6.35	1,2	6.35	4.00	0.50	8.00	0.30	0.15	0.60		
SNMG 190616-SS	SNMG 644 SS	19.05	6.35	1,6	7.93	4.00	0.50	9.50	0.37	0.18	0.65		
SNMG 090304-ST	SNMG 321 ST	9.53	3.18	0,4	3.81	2.50	0.20	4.50	0.35	0.15	0.50		SNMG-ST 
SNMG 090308-ST	SNMG 322 ST	9.53	3.18	0,8	3.81	2.50	0.20	4.50	0.35	0.15	0.50		
SNMG 120404-ST	SNMG 431 ST	12.70	4.76	0,4	5.16	3.00	0.20	6.00	0.35	0.15	0.50		
SNMG 120408-ST	SNMG 432 ST	12.70	4.76	0,8	5.16	3.00	0.20	6.00	0.35	0.15	0.50		
SNMG 120412-ST	SNMG 433 ST	12.70	4.76	1,2	5.16	3.00	0.30	6.00	0.40	0.15	0.60		
SNMG 120416-ST	SNMG 434 ST	12.70	4.76	1,6	5.16	3.00	0.30	6.00	0.45	0.20	0.70		
SNMG 150612-ST	SNMG 543 ST	15.88	6.35	1,2	6.35	4.00	0.30	8.00	0.40	0.15	0.60		
SNMG 150616-ST	SNMG 544 ST	15.88	6.35	1,6	6.35	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.70		
SNMG 190612-ST	SNMG 643 ST	19.05	6.35	1,2	7.93	4.50	0.30	9.00	0.40	0.15	0.60		
SNMG 190616-ST	SNMG 644 ST	19.05	6.35	1,6	7.93	4.50	0.30	9.00	0.45	0.20	0.70		

ISO CODE	ANSI CODE	Dimensions Dimensiones Dimensões				Cutting Conditions Condiciones de Corte Condições de Corte						Inserts Plaquitas Pastilhas
		D	S	Re	D1	ap=mm	Min	Max	Fn=mm/r	Min	Max	
TNMA 160404	TNMA 331	9.53	4.76	0,4	3.81	2.50	0.20	5.00	0.20	0.10	0.30	TNMA 
TNMA 160408	TNMA 332	9.53	4.76	0,8	3.81	3.50	0.20	7.00	0.35	0.15	0.60	
TNMA 160412	TNMA 333	9.53	4.76	1,2	3.81	3.50	0.30	7.00	0.45	0.20	0.80	
TNMA 220408	TNMA 432	12.70	4.76	0,8	5.16	5.00	0.20	10.0	0.35	0.15	0.60	
TNMA 220412	TNMA 433	12.70	4.76	1,2	5.16	5.00	0.30	10.0	0.45	0.20	0.80	
TNMA 220416	TNMA 434	12.70	4.76	1,6	5.16	5.00	0.30	10.0	0.55	0.20	1.00	
TNMA 270608	TNMA 542	15.87	6.35	0,8	6.35	5.00	0.30	12.0	0.50	0.20	1.00	
TNMA 270612	TNMA 543	15.87	6.35	1,2	6.35	5.00	0.30	12.0	0.50	0.20	1.00	
TNMA 270616	TNMA 544	15.87	6.35	1,6	6.35	5.00	0.30	12.0	0.50	0.20	1.00	
TNMG 160408-HR	TNMG 332 HR	9.53	4.76	0,8	3.81	3.00	1.50	8.00	0.50	0.35	0.55	TNMG-HR 
TNMG 160412-HR	TNMG 333 HR	9.53	4.76	1,2	3.81	3.00	2.00	5.60	0.35	0.20	0.60	
TNMG 220408-HR	TNMG 432 HR	12.70	4.76	0,8	5.16	5.00	1.50	11.0	0.50	0.35	0.55	
TNMG 220412-HR	TNMG 433 HR	12.70	4.76	1,2	5.16	4.00	2.00	7.70	0.35	0.20	0.60	
TNMG 220416-HR	TNMG 434 HR	12.70	4.76	1,6	5.16	4.00	2.00	7.70	0.40	0.25	0.70	
TNMG 270612-HR	TNMG 543 HR	15.87	6.35	1,2	6.35	6.00	2.00	12.0	0.60	0.35	0.75	
TNMG 270616-HR	TNMG 544 HR	15.87	6.35	1,6	6.35	6.00	2.00	12.0	0.60	0.35	0.70	
TNMG 160404-MF	TNMG 331 MF	9.53	4.76	0,4	3.81	0.40	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20	
TNMG 160408-MF	TNMG 332 MF	9.53	4.76	0,8	3.81	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40	
TNMG 160412-MF	TNMG 333 MF	9.53	4.76	1,2	3.81	1.00	0.50	4.00	0.30	0.20	0.60	
TNMG 220408-MF	TNMG 432 MF	12.70	4.76	0,8	5.16	1.00	0.50	4.00	0.25	0.15	0.50	
TNMG 160404-MR	TNMG 331 MR	9.53	4.76	0,4	3.81	3.00	0.40	5.00	0.20	0.10	0.30	TNMG-MR 
TNMG 160408-MR	TNMG 332 MR	9.53	4.76	0,8	3.81	3.00	0.50	5.00	0.30	0.15	0.50	
TNMG 160412-MR	TNMG 333 MR	9.53	4.76	1,2	3.81	3.00	0.80	5.00	0.35	0.18	0.60	
TNMG 160416-MR	TNMG 334 MR	9.53	4.76	1,6	3.81	3.00	0.80	5.00	0.35	0.18	0.60	
TNMG 220408-MR	TNMG 432 MR	12.70	4.76	0,8	5.16	4.00	0.50	6.60	0.30	0.15	0.50	
TNMG 220412-MR	TNMG 433 MR	12.70	4.76	1,2	5.16	4.00	0.80	6.60	0.35	0.18	0.60	
TNMG 220416-MR	TNMG 434 MR	12.70	4.76	1,6	5.16	4.00	1.00	6.60	0.40	0.23	0.65	
TNMG 270608-MR	TNMG 542 MR	15.87	6.35	0,8	6.35	3.00	1.00	8.00	0.35	0.20	0.50	
TNMG 270612-MR	TNMG 543 MR	15.87	6.35	1,2	6.35	3.00	1.00	8.00	0.35	0.25	0.60	
TNMG 160404-MS	TNMG 331 MS	9.53	4.76	0,4	3.81	2.00	0.30	3.00	0.15	0.11	0.20	TNMG-MS 
TNMG 160408-MS	TNMG 332 MS	9.53	4.76	0,8	3.81	2.00	0.30	3.00	0.15	0.11	0.20	
TNMG 160412-MS	TNMG 333 MS	9.53	4.76	1,2	3.81	2.00	0.40	3.00	0.18	0.13	0.24	
TNMG 160408-MW	TNMG 332 MW	9.53	4.76	0,8	3.81	2.00	0.50	4.50	0.35	0.15	0.50	TNMG-MW 
TNMG 160412-MW	TNMG 333 MW	9.53	4.76	1,2	3.81	2.50	0.50	5.00	0.40	0.15	0.60	
TNMG 220408-MW	TNMG 432 MW	12.70	4.76	0,8	5.16	2.50	1.00	5.00	0.80	0.40	1.10	
TNMG 160404-SS	TNMG 331 SS	9.53	4.76	0,4	3.81	1.00	0.50	4.00	0.20	0.10	0.30	TNMG-SS 
TNMG 160408-SS	TNMG 332 SS	9.53	4.76	0,8	3.81	3.00	0.50	4.80	0.25	0.12	0.45	
TNMG 160412-SS	TNMG 333 SS	9.53	4.76	1,2	3.81	3.00	0.50	4.80	0.30	0.15	0.60	
TNMG 220408-SS	TNMG 432 SS	12.70	4.76	0,8	5.16	4.00	0.50	6.60	0.25	0.12	0.45	
TNMG 220412-SS	TNMG 433 SS	12.70	4.76	1,2	5.16	4.00	0.50	6.60	0.30	0.15	0.60	
TNMG 110304-ST	TNMG 221 ST	6.35	3.18	0,4	2.26	2.00	0.15	4.50	0.20	0.10	0.40	TNMG-ST 
TNMG 110308-ST	TNMG 222 ST	6.35	3.18	0,8	2.26	2.00	0.15	4.50	0.20	0.10	0.40	
TNMG 160404-ST	TNMG 331 ST	9.53	4.76	0,4	3.81	3.00	0.20	5.50	0.35	0.15	0.50	
TNMG 160408-ST	TNMG 332 ST	9.53	4.76	0,8	3.81	3.00	0.20	5.50	0.35	0.15	0.50	
TNMG 160412-ST	TNMG 333 ST	9.53	4.76	1,2	3.81	3.00	0.30	5.50	0.40	0.15	0.60	
TNMG 160416-ST	TNMG 334 ST	9.53	4.76	1,6	3.81	3.00	0.30	5.50	0.40	0.15	0.60	
TNMG 220404-ST	TNMG 431 ST	12.70	4.76	0,4	5.16	4.00	0.20	8.00	0.35	0.15	0.50	
TNMG 220408-ST	TNMG 432 ST	12.70	4.76	0,8	5.16	4.00	0.20	8.00	0.35	0.15	0.50	
TNMG 220412-ST	TNMG 433 ST	12.70	4.76	1,2	5.16	4.00	0.30	8.00	0.40	0.15	0.60	
TNMG 220416-ST	TNMG 434 ST	12.70	4.76	1,6	5.16	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.70	
TNMG 270608-ST	TNMG 542 ST	15.87	6.35	0,8	6.35	4.40	0.90	8.80	0.66	0.33	0.92	
TNMG 270612-ST	TNMG 543 ST	15.87	6.35	1,2	6.35	4.40	0.90	8.80	0.66	0.33	0.92	
TNMG 270616-ST	TNMG 544 ST	15.87	6.35	1,6	6.35	4.40	0.90	8.80	0.66	0.33	0.92	

ISO CODE	ANSI CODE	Dimensions Dimensiones Dimensões				Cutting Conditions Condiciones de Corte Condições de Corte						Inserts Plaquitas Pastilhas
		D	S	Re	D1	ap=mm	Min	Max	Fn=mm/r	Min	Max	
VNMA 160404	VNMA 331	9.53	4.76	0,4	3.81	0.20	0.10	3.60	0.12	0.08	0.15	VNMA 
VNMA 160408	VNMA 332	9.53	4.76	0,8	3.81	0.20	0.10	3.30	0.15	0.10	0.18	
VNMG 160404-MR	VNMG 331 MR	9.53	4.76	0,4	3.81	3.00	1.00	4.00	0.25	0.18	0.30	VNMG-MR 
VNMG 160408-MR	VNMG 332 MR	9.53	4.76	0,8	3.81	2.00	0.50	4.00	0.30	0.15	0.50	
VNMG 160404-MS	VNMG 331 MS	9.53	4.76	0,4	3.81	2.00	0.40	4.00	0.15	0.10	0.20	VNMG-MS 
VNMG 160408-MS	VNMG 332 MS	9.53	4.76	0,8	3.81	2.50	0.50	4.00	0.20	0.15	0.25	
VNMG 160404-SS	VNMG 331 SS	9.53	4.76	0,4	3.81	1.00	0.50	4.00	0.20	0.10	0.30	VNMG-SS 
VNMG 160408-SS	VNMG 332 SS	9.53	4.76	0,8	3.81	2.00	0.50	4.00	0.25	0.12	0.45	
VNMG 160404-ST	VNMG 331 ST	9.53	4.76	0,4	3.81	2.00	0.20	3.50	0.30	0.15	0.40	VNMG-ST 
VNMG 160408-ST	VNMG 332 ST	9.53	4.76	0,8	3.81	2.00	0.30	3.50	0.35	0.15	0.50	
VNMG 220408-ST	VNMG 432 ST	12.70	4.76	0,8	5.16	3.00	0.50	4.00	0.50	0.25	0.60	

ISO CODE	ANSI CODE	Dimensions Dimensiones Dimensões				Cutting Conditions Condiciones de Corte Condições de Corte						Inserts Plaquitas Pastilhas
		D	S	Re	D1	ap=mm	Min	Max	Fn=mm/r	Min	Max	
WNMA 080404	WNMA 431	12.70	4.76	0,4	5.16	3.00	0.20	5.00	0.35	0.15	0.60	WNMA 
WNMA 080408	WNMA 432	12.70	4.76	0,8	5.16	3.00	0.20	5.00	0.35	0.15	0.60	
WNMA 080412	WNMA 433	12.70	4.76	1,2	5.16	3.00	0.30	5.00	0.45	0.20	0.80	
WNMA 080416	WNMA 434	12.70	4.76	1,6	5.16	3.00	0.30	5.00	0.55	0.20	1.00	
WNMG 080408-HR	WNMG 432 HR	12.70	4.76	0,8	5.16	3.50	1.50	5.00	0.50	0.35	0.55	WNMG-HR 
WNMG 080412-HR	WNMG 433 HR	12.70	4.76	1,2	5.16	2.50	2.00	4.00	0.35	0.20	0.60	
WNMG 06T304-MF	WNMG 3251 MF	9.53	3.97	0,4	3.81	0.40	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20	WNMG-MF 
WNMG 06T308-MF	WNMG 3252 MF	9.53	3.97	0,8	3.81	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40	
WNMG 06T312-MF	WNMG 3253 MF	9.53	3.97	1,2	3.81	0.80	0.40	1.50	0.25	0.15	0.50	
WNMG 060404-MF	WNMG 331 MF	9.53	4.76	0,4	3.81	0.40	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20	
WNMG 060408-MF	WNMG 332 MF	9.53	4.76	0,8	3.81	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40	
WNMG 060412-MF	WNMG 333 MF	9.53	4.76	1,2	3.81	0.80	0.40	1.50	0.25	0.15	0.50	
WNMG 080404-MF	WNMG 431 MF	12.70	4.76	0,4	5.16	0.40	0.10	1.50	0.10	0.05	0.20	
WNMG 080408-MF	WNMG 432 MF	12.70	4.76	0,8	5.16	0.40	0.10	1.50	0.20	0.10	0.40	
WNMG 080412-MF	WNMG 433 MF	12.70	4.76	1,2	5.16	0.80	0.40	1.50	0.25	0.15	0.50	
WNMG 06T304-MR	WNMG 3251 MR	9.53	3.97	0,4	3.81	2.00	0.50	3.00	0.30	0.15	0.50	
WNMG 06T308-MR	WNMG 3252 MR	9.53	3.97	0,8	3.81	2.00	0.50	3.00	0.30	0.15	0.50	
WNMG 06T312-MR	WNMG 3253 MR	9.53	3.97	1,2	3.81	2.00	0.80	3.00	0.35	0.18	0.60	
WNMG 060404-MR	WNMG 331 MR	9.53	4.76	0,4	3.81	2.00	0.50	3.00	0.30	0.15	0.50	
WNMG 060408-MR	WNMG 332 MR	9.53	4.76	0,8	3.81	2.00	0.50	3.00	0.30	0.15	0.50	
WNMG 060412-MR	WNMG 333 MR	9.53	4.76	1,2	3.81	2.00	0.80	3.00	0.35	0.18	0.60	
WNMG 080404-MR	WNMG 431 MR	12.70	4.76	0,4	5.16	3.00	1.00	4.00	0.20	0.18	0.25	
WNMG 080408-MR	WNMG 432 MR	12.70	4.76	0,8	5.16	2.50	0.50	4.00	0.30	0.15	0.50	
WNMG 080412-MR	WNMG 433 MR	12.70	4.76	1,2	5.16	2.50	0.80	4.00	0.35	0.18	0.60	
WNMG 080416-MR	WNMG 434 MR	12.70	4.76	1,6	5.16	3.00	1.00	4.00	0.40	0.23	0.65	

ISO CODE	ANSI CODE	Dimensions Dimensiones Dimensões				Cutting Conditions Condições de Corte Condições de Corte						Inserts Plaquitas Pastilhas
		D	S	Re	D1	ap=mm	Min	Max	Fn=mm/r	Min	Max	
WNMG 080408-MS	WNMG 432 MS	12.70	4.76	0,8	5.16	2.50	0.70	4.00	0.25	0.20	0.35	WNMG-MS 
WNMG 080412-MS	WNMG 433 MS	12.70	4.76	1,2	5.16	2.50	1.00	4.00	0.30	0.25	0.35	
WNMG 060408-MW	WNMG 332 MW	9.53	4.76	0,8	3.81	1.50	0.50	3.50	0.30	0.15	0.60	WNMG-MW 
WNMG 060412-MW	WNMG 333 MW	9.53	4.76	1,2	3.81	1.50	0.80	3.50	0.50	0.20	0.90	
WNMG 080408-MW	WNMG 432 MW	12.70	4.76	0,8	5.16	3.00	0.50	5.00	0.30	0.15	0.60	
WNMG 080412-MW	WNMG 433 MW	12.70	4.76	1,2	5.16	3.50	0.80	6.00	0.50	0.20	0.90	
WNMG 06T304-SS	WNMG 3251 SS	9.53	3.97	0,4	3.81	2.00	0.50	3.00	0.25	0.12	0.45	WNMG-SS 
WNMG 06T308-SS	WNMG 3252 SS	9.53	3.97	0,8	3.81	2.00	0.50	3.00	0.25	0.12	0.45	
WNMG 060404-SS	WNMG 331 SS	9.53	4.76	0,4	3.81	2.00	0.50	3.00	0.25	0.12	0.45	
WNMG 060408-SS	WNMG 332 SS	9.53	4.76	0,8	3.81	2.00	0.50	3.00	0.25	0.12	0.45	
WNMG 080404-SS	WNMG 431 SS	12.70	4.76	0,4	5.16	2.50	0.50	4.00	0.25	0.12	0.45	
WNMG 080408-SS	WNMG 432 SS	12.70	4.76	0,8	5.16	2.50	0.50	4.00	0.25	0.12	0.45	
WNMG 080412-SS	WNMG 433 SS	12.70	4.76	1,2	5.16	2.50	0.50	4.00	0.30	0.15	0.60	
WNMG 080404-ST	WNMG 431 ST	12.70	4.76	0,4	5.16	2.50	0.20	5.00	0.35	0.15	0.50	
WNMG 080408-ST	WNMG 432 ST	12.70	4.76	0,8	5.16	2.50	0.20	5.00	0.35	0.15	0.50	WNMG-ST 
WNMG 080412-ST	WNMG 433 ST	12.70	4.76	1,2	5.16	2.50	0.30	5.00	0.40	0.15	0.60	
WNMG 080416-ST	WNMG 434 ST	12.70	4.76	1,6	5.16	3.00	0.30	6.00	0.45	0.20	0.70	

ISO CODE	ANSI CODE	Dimensions Dimensiones Dimensões				Cutting Conditions Condições de Corte Condições de Corte						Inserts Plaquitas Pastilhas
		D	S	Re	D1	ap=mm	Min	Max	Fn=mm/r	Min	Max	
CNMM 190612-HY	CNMM 643-HY	19.05	6.35	1,2	7.93	6.00	2.00	12.0	0.60	0.35	1.20	CNMM-HY 
CNMM 190616-HY	CNMM 644-HY	19.05	6.35	1,6	7.93	6.00	2.00	12.0	0.60	0.35	1.20	
CNMM 190624-HY	CNMM 646-HY	19.05	6.35	2,4	7.93	6.00	2.00	12.0	0.60	0.35	1.20	
CNMM 250924-HY	CNMM 866-HY	25.40	9.53	2,4	9.12	10.0	3.20	17.0	1.00	0.60	1.60	
CNMM 190612-HZ	CNMM 643-HZ	19.05	6.35	1,2	7.93	10.0	2.40	12.0	0.80	0.50	1.10	CNMM-HZ 
CNMM 190616-HZ	CNMM 644-HZ	19.05	6.35	1,6	7.93	10.0	2.40	12.0	0.80	0.50	1.10	
CNMM 190624-HZ	CNMM 646-HZ	19.05	6.35	2,4	7.93	10.0	3.20	13.0	1.00	0.60	1.60	
CNMM 250924-HZ	CNMM 866-HZ	25.40	9.53	2,4	9.12	10.0	3.20	17.0	1.00	0.60	1.60	
RCMX 1003MO-ST	-	10.00	3.18	-	3.60	2.50	1.00	4.00	0.32	0.10	1.00	RCMX-ST 
RCMX 1204MO-ST	RCMX 43MO-ST	12.00	4.76	-	4.20	3.00	1.20	4.80	0.38	0.12	1.20	
RCMX 1606MO-ST	-	16.00	6.35	-	5.20	4.00	1.60	6.40	0.51	0.16	1.60	
RCMX 2006MO-ST	-	20.00	6.35	-	6.50	5.00	2.00	8.00	0.63	0.20	2.00	
RCMX 2507MO-ST	RCMX 85MO-ST	25.00	7.94	-	7.20	6.30	2.50	10.0	0.79	0.25	2.50	
RCMX 3209MO-ST	RCMX 106MO-ST	32.00	9.52	-	9.50	8.00	3.20	12.8	1.01	0.32	3.20	
RNMG 090300	RNMG 32MO-ST	9.53	3.18	-	3.81	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.70	RNMG 
RNMG 120400	RNMG 43MO-ST	12.70	4.76	-	5.16	4.50	0.30	9.00	0.45	0.20	0.70	
RNMG 150600	RNMG 53MO-ST	15.88	6.35	-	6.35	3.00	0.30	6.00	0.45	0.20	0.70	
RNMG 190600	RNMG 64MO-ST	19.05	6.35	-	7.93	4.00	0.30	8.00	0.45	0.20	0.70	
RNMG 250900	RNMG 86MO-ST	25.40	9.53	-	9.12	4.50	0.30	9.00	0.45	0.20	0.70	
SNMM 190616-HY	SNMM 644-HY	19.05	6.35	1,6	7.93	6.00	2.00	12.0	0.60	0.35	1.20	
SNMM 190624-HY	SNMM 646-HY	19.05	6.35	2,4	7.93	6.00	2.00	12.0	0.60	0.35	1.50	SNMM-HY 
SNMM 250724-HY	SNMM 856-HY	25.4	7.94	2,4	9.12	10.0	3.20	13.0	1.00	0.60	1.60	
SNMM 250924-HY	SNMM 866-HY	25.4	9.53	2,4	9.12	10.0	3.20	17.0	1.00	0.60	1.60	
SNMM 190616-HZ	SNMM 644-HZ	19.05	6.35	1,6	7.93	10.0	2.40	13.0	0.80	0.50	1.10	
SNMM 190624-HZ	SNMM 646-HZ	19.05	6.35	2,4	7.93	10.0	3.20	13.0	1.00	0.60	1.60	SNMM-HZ 
SNMM 250724-HZ	SNMM 856-HZ	25.4	7.94	2,4	9.12	10.0	3.20	17.0	1.00	0.60	1.60	
SNMM 250924-HZ	SNMM 866-HZ	25.4	9.53	2,4	9.12	10.0	3.20	17.0	1.00	0.60	1.60	

PLAQUETTES TOURNAGE / TURNING INSERTS

Vitesse de coupe

Cutting Speeds | Velocidad de Corte | Velocidades de Corte

ISO	MATERIAL	HB fn (mm/Rev.)	PH2115			PH2125			PH2135		
			0.1	0.4	0.8	0.1	0.4	0.8	0.1	0.4	0.8
P	Unalloyed steel	125-220	460-570	330-405	240-300	425-510	290-345	205-245	365-425	235-275	170-200
	Low-alloyed steel	220-280	240-460	170-305	125-215	205-395	145-265	110-190	150-250	95-155	70-110
	High-alloy steel	280-380	200-405	130-270	95-200	135-300	95-205	75-150	110-240	70-155	50-105

ISO	MATERIAL	HB fn (mm/Rev.)	PH2125			PH2135			PH3215		
			0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6
M	Stainless steel - Ferritic/martensitic	200-330	130-280	105-235	80-210	90-235	65-200	55-180	125-260	100-220	80-200
	Stainless steel - Austenitic	200-330	130-295	100-235	85-200	100-205	75-160	60-125	130-290	100-240	80-190
	Stainless steel - Austenitic-ferretic (Duplex)	230-260	210-250	175-215	135-170	135-190	120-145	110-115	190-220	150-185	120-145

ISO	MATERIAL	HB fn (mm/Rev.)	PH2115			PH2125			PH2705		
			0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6
K	Malleable cast iron	130-230	265-325	220-265	185-225	195-275	150-235	115-205	375-460	310-380	265-325
	Grey cast iron	180-245	285-370	245-305	220-260	235-345	175-260	135-200	425-530	350-435	300-375
	Nodular cast iron	160-250	205-280	160-230	125-195	120-235	90-185	75-150	265-390	225-330	190-275

ISO	MATERIAL	HB fn (mm/Rev.)	PH6920			PH0910		
			0.15~0.8			0.15~0.8		
N	Alluminium alloys	60-100	40-960			240-2400		
	Alluminium alloys 13-15% Si	130	40-375			50-500		
	Alluminium alloys 16-22% Si	130	25-265			30-315		
	Copper and copper alloys	90-110	10-250			35-560		

ISO	MATERIAL	HB fn (mm/Rev.)	PH6920			PH0910		
			0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5
S	Heat resistant super alloys (Iron base)	200-280	55-75	45-60	35-45	60-80	50-65	40-50
	Heat resistant super alloys (Nickel base)	250-320	23-45	17-35	12-25	25-50	20-40	15-30
	Heat resistant super alloys (Cobalt base)	200-320	23-45	17-35	12-25	25-50	20-40	15-30
	Titanium alloys (400<σ<1050[MPa])	-	65-160	50-135	40-115	70-180	55-150	45-125

ISO	MATERIAL	HB fn (mm/Rev.)	PH2115			PH0910		
			0.1	0.3	0.6	0.1	0.3	0.6
H	Hardened steels	45 HRC	65	40	26	45	25	16

PH3215			PH3225			PH3240			PH6920		
0.1	0.4	0.8	0.1	0.4	0.8	0.1	0.4	0.8	0.1	0.2	0.3
370-440 210-350 115-260	250-300 145-230 85-180	175-210 115-160 65-130	250-295 115-195 85-185	170-200 75-125 55-125	120-145 50-85 38-85	155-185 85-110 -	115-135 55-70 -	80-95 39-50 -	260-310 - -	235-290 - -	210-255 - -

PH3225			PH3235			PH3240			PH6115			PH6920		
0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6	0.1	0.2	0.3	0.1	0.2	0.3
110-230 100-240 150-190	70-175 70-175 120-150	50-135 55-130 90-110	85-180 85-170 130-160	65-160 65-145 110-135	45-130 45-115 85-105	70-130 70-115 95-105	55-110 55-100 80-95	45-90 45-85 70-80	245-380 220-410 280-315	195-305 175-330 225-255	160-245 145-265 185-205	155-280 155-220 190-210	125-215 125-180 140-170	100-170 100-135 110-130

PH2320		
0.2	0.4	0.6
210-260 240-300 165-240	175-215 200-250 135-195	150-185 170-210 115-165

PLAQUETTES TOURNAGE / TURNING INSERTS

Nuances

Turning Grades | Calidades para Torneado | Graus de Torneamento

ISO/ANSI		GRADES				
STEEL P	01	C8		- Résistance à l'usure - Wear resistance		
	10	C7	PH2115			
	20	C6	PH2125	PH6920		
	30	C6	PH2135	PH3215		
	40	C6		PH3225		
STEEL C5	50	C5		PH3240	- Tenacity - Toughness	
STAINLESS STEEL M	10		PH6920	PH3215	- Résistance à l'usure - Wear resistance	
	20		PH3225		PH2125	
	30			PH3240		PH2135
	40		PH3225			
CAST IRON K	01	C4	PH2705		PH9105	- Résistance à l'usure - Wear resistance
	10	C3		PH9105		PH910
	20	C2		PH2320	PH0705	PH2125
	30	C1				
	40	C1				
ALUMINIUM AND NON FERROUS N	01	C4	PDP403		PDP405	- Résistance à l'usure - Wear resistance
	10	C3				
	20	C2	PDP410	PH0910	PH6920	PH0705
	30	C1				
HEAT RESISTENT/ TITANIUM ALLOYS S	10		PH6125	PH0910	PH0705	- Résistance à l'usure - Wear resistance
	20		PH6225			
	30		PH8920			
HARDENED MATERIALS H	01	C4	PBL601			- Résistance à l'usure - Wear resistance
	10	C3	PBL605			
	20	C2	PBL610		PH2115	PH0705
	30	C1				

PLAQUETTES TOURNAGE / TURNING INSERTS

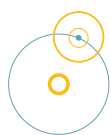
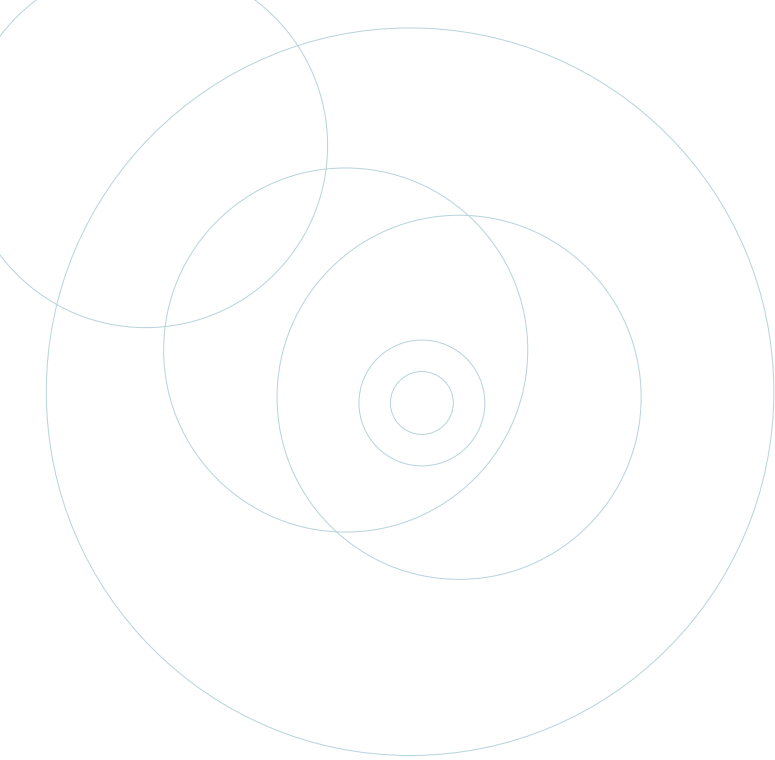
Nuances

Turning Grades | Calidades para Torneado | Graus de Torneamento

Comparatif des nuances

Comparative Grade Chart | Tabla de Comparacion de Grados | Gráfico Comparativo de Graus

ISO	PALBIT	SANDVIK	MITSUBISHI	KENNAMETAL	SECO	ISCAR	SUMITOMO	TUNGALOY	KYOCERA	DIJET	HITACHI		
P	P01	PH2115	GC4005	UE6005	KC9110 TN7005	TP1000		AC700G	T9005	CR7015	JC110V	GM8015 HC5000	
	P10	PH2125	GC4005	UE6005	KC9110	TP1000	IC9015	AC700G AC2000	T9015	CA5515 CR7015	JC110V JC215V	GM8015	
			GC4015	UE6010	TN7005	TP2000						GM8020	
	P20			GC3115	UE6020	TN7010	TP200	IC9025	AC2000	T9015 T9025	CA5515 CA5525 CA5025 CR9025	JC110V JC215V	GM8020
				GC4015 GC4025 GC2015 GC3025 UC6010	UE6010 UE6020 UC6010	KC9125 TN7015	TP2000 TP200						GM25
P30	PH2135		GC4025 GC4035 GC2025 GC2135 GC4035 GC235	UE6035 UH6400 US735 UE6035 UH6400 US735	KC8050 KC850 TN7025 KC9040	TP3000 TP300 TP400 TP400 TP400	IC656 IC9054 IC9054 IC635	AC3000	T9025 T9035 T9035	CA5525 CA5025 CA9025	JC215V JC325V JC450V	GM8035 GM25 GM8035 GX30 GF30	
P40													
M	M10	PH3215	GC2015 GC2025	US7020 US7020	TN7010 KC9225 TN7015 TN7525 KC9040	TP200 TP200 TP300		AC2000	T9015	CA6015	JC110V	GM10 GM8020	
	M20	PH3215					IC9025	AC2000	T6020	CA6015	JC110V	GM25	
	M30	PH3235 PH3240	GC2135	US735	KC8050 TN7025 TN8025 KC9240 KC9245	TP300 TP400 TP40 TP400 TP40	IC9025	AC3000 AC304	T6030			JC110V	GM25 GX30 GF30
			GC235										
M40	PH3240	GC235	US735				AC304					GX30 GF30	
K	K01	PH2705	GC3205 GC3210 GC3005 GC3015 GC3115 BC3205 BC3210 GC3215 GC3025	UC5105 UC5005 UC5115 UC5015 UE6010 UC6010	KC9315 TN5015 TN7010	TX100 TX100 TX150	IC9007 IC418 IC428	AC300G AC700G	T5010 T5010 T5020	CA4010 CA4010 CA4115	JC105V JC105V JC110V	GM3005 GM8015 GM8015 GM8020	
	K10	PH2320					IC9015	AC700G	T5020	CA4120	JC110V JC215V	GM8020 GM25	
	K20			UE6010 UC6010	KC9325 TN5020 TN7015 KC8050 KC9040 TN7025	TP200 TX150							
	K30					TP200					JC215V	GM25	
H	S01		GC1005 GC1025	VP05RT VP10RT	KC5410 KC5510 KC5010	CP200 CP250 CP500		EH510Z	AH110 AH120		JC5003 JC5015		
	S10	PH6115											
	S20	PH6125	GC4125	VP10RT VP15TF	KC5025 KC5525	CP250 CP500		EH20Z EH520Z					
	S30	PH6920		VP15TF									



STEMATOOLS
QUALITY TOOLS FOR PROFESSIONALS

Chaussée de Wavre 362
1390 Grez-Doiceau
Belgique

T. + 32 (0)2 361 25 80
F. + 32 (0)2 360 11 22
info@stematools.be

www.stematools.com

