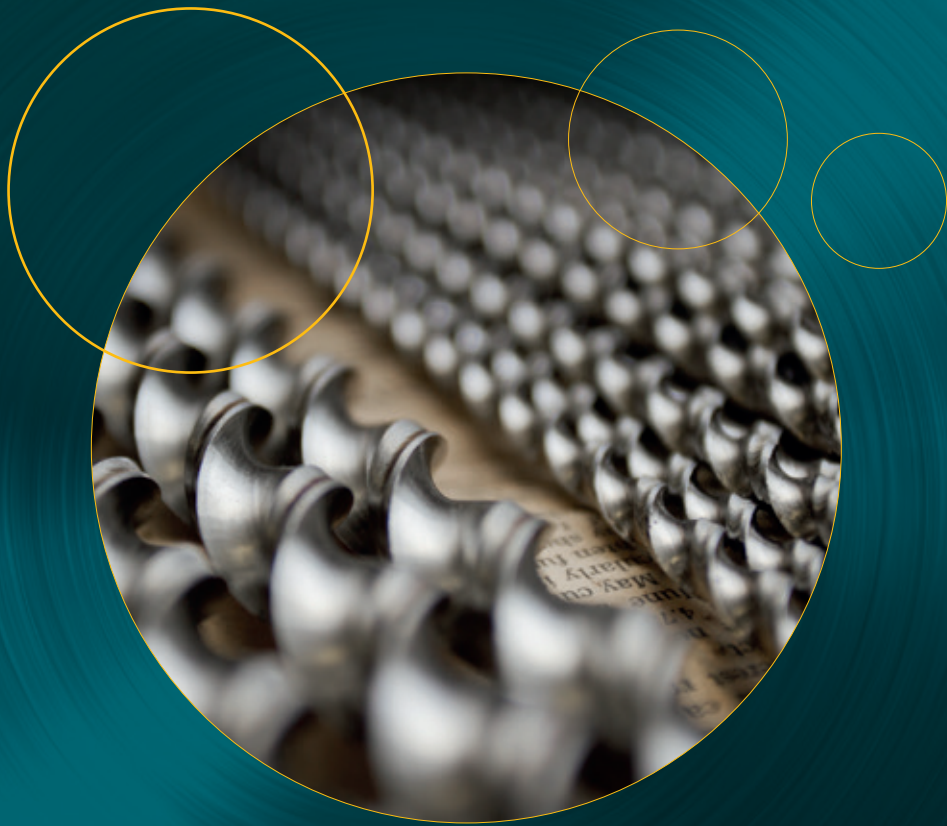
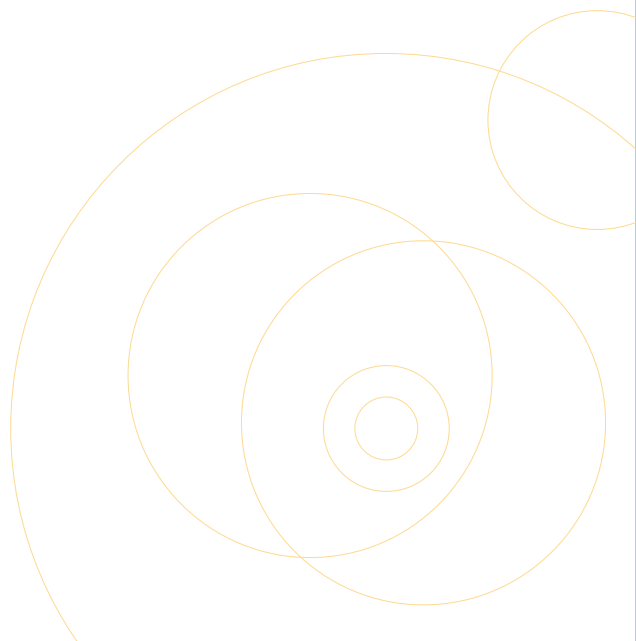
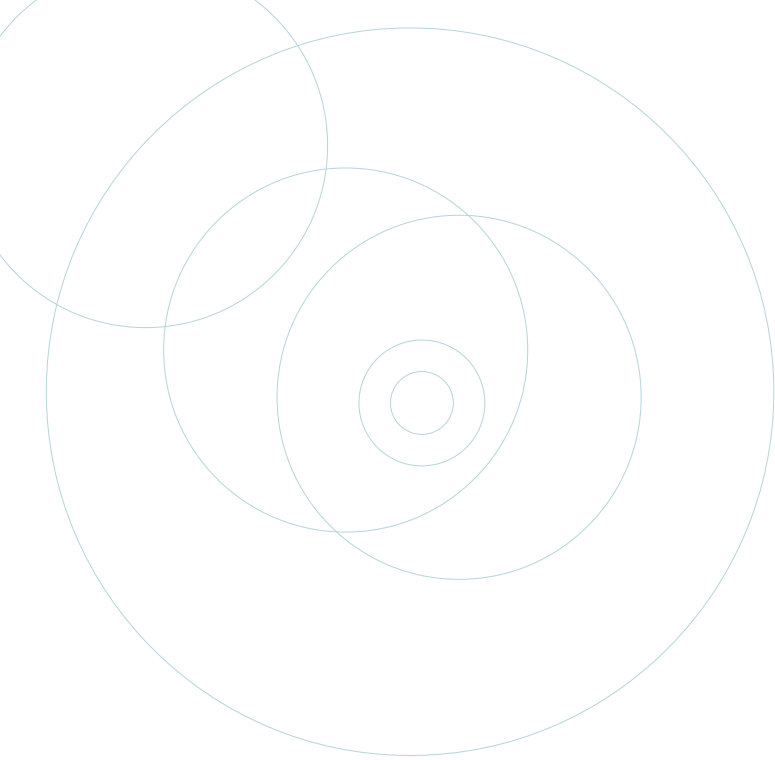


2.3b

# FORETS BOREN



**STEMATOOLS**  
QUALITY TOOLS FOR PROFESSIONALS



*Punte serie extra lunghe*  
*Extra long series drills*



Pg. 73 - 75

*Punte a centrare serie extra lunga*  
*Extra long series center drills*



Pg. 76

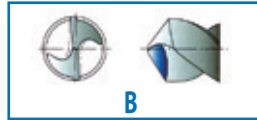
## **PUNTE A CODOLO CILINDRICO NORMA NUI** **NUI NORM STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS**











L = 850mm

l = 750mm



**10382**

**Codice - Code**

Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RS
Angolo di punta - Point angle	130°
Affilatura - Point shape	B
Rivestimento - Coating	

d h8 mm	L mm	l mm	in stock
5	850	750	○
6	850	750	○
7	850	750	○
8	850	750	○
9	850	750	○
10	850	750	○
11	850	750	○
12	850	750	○
13	850	750	○



**Serie extra corte**  
*Stub series*



Pg. 82 - 87

**Serie corte**  
*Jobber series*



Pg. 88 - 93

**Serie lunghe/extra lunghe**  
*Long/extra long series*



Pg. 94 - 101

**Punte a centrare per CNC**  
*Center drills for CNC*



Pg. 102

## **PUNTE A CODOLO CILINDRICO IN METALLO DURO** **SOLID CARBIDE STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS**

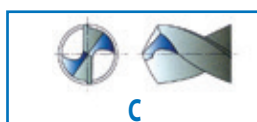
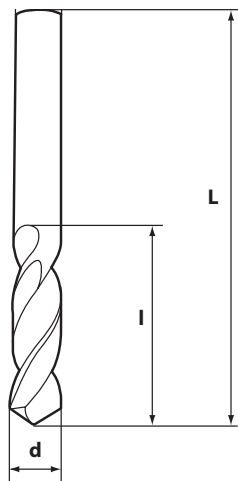
Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm								
	≤10	≤20	≤30	≤40	≤50	≤60	≤70	≤80	≤90
0,5	DIN 338								
0,6	DIN 338								
0,7	DIN 338								
0,8	DIN 338								
0,9		DIN 338							
1	3xD/5xD	DIN 338/8xD/10xD/15xD							
1,1	3xD/5xD	DIN 338/8xD	10xD/15xD						
1,2	3xD/5xD	DIN 338/8xD	10xD/15xD						
1,3	3xD/5xD	DIN 338/8xD	10xD/15xD						
1,4	3xD/5xD	DIN 338/8xD	10xD/15xD						
1,5	3xD/5xD	DIN 338	8xD/10xD/15xD						
1,6	3xD/5xD	DIN 338	8xD/10xD	15xD					
1,7	3xD/5xD	DIN 338	8xD/10xD	15xD					
1,8	5xD	3xD	DIN 338/8xD/10xD	15xD					
1,9	5xD	3xD	DIN 338/8xD/10xD	15xD					
2	5xD	3xD	DIN 338/8xD/10xD	10xD/15xD					
2,1		3xD	DIN 338/5xD/8xD	10xD/15xD					
2,2		3xD	DIN 338/5xD/8xD	10xD/15xD					
2,3		3xD	DIN 338/5xD/8xD	10xD/15xD					
2,4		3xD	DIN 338/5xD/8xD	10xD	15xD				
2,5		3xD	DIN 338/5xD	8xD/10xD	15xD				
2,6		3xD	DIN 338/5xD	8xD	10xD/15xD				
2,7		3xD	5xD	DIN 338/8xD	10xD/15xD				
2,75			5xD						
2,8		3xD	5xD	DIN 338/8xD	10xD/15xD				
2,9		3xD	5xD	DIN 338/8xD	10xD/15xD				
3		3xD	5xD	DIN 338/8xD		10xD/15xD	20xD		
3,1		3xD	5xD	DIN 338/8xD		15xD			
3,2		3xD	5xD	DIN 338/8xD		15xD			
3,3		3xD	5xD	DIN 338/8xD		10xD/15xD			
3,4		3xD	5xD	DIN 338/8xD		15xD			
3,5		3xD	5xD	DIN 338/8xD		15xD		20xD	
3,6		3xD	5xD	DIN 338/8xD			15xD		
3,65			5xD						
3,7		3xD	5xD	DIN 338/8xD			15xD		
3,8			3xD	5xD/8xD	DIN 338		10xD/15xD		
3,9			3xD	5xD/8xD	DIN 338		15xD		
4			3xD	5xD/8xD	DIN 338		10xD/15xD		20xD
4,1			3xD	5xD/8xD	DIN 338			15xD	

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm												
	≤30	≤40	≤50	≤60	≤70	≤80	≤90	≤100	≤105	≤115	≤125	≤150	≤175
4,2	3xD	5xD/8xD	DIN 338		10xD	15xD							
4,3	3xD	5xD/8xD	DIN 338			15xD							
4,4	3xD	5xD/8xD	DIN 338			15xD							
4,5	3xD	5xD/8xD	DIN 338		10xD	15xD			20xD				
4,6	3xD	5xD/8xD	DIN 338				15xD						
4,65		5xD											
4,7	3xD	5xD/8xD	DIN 338				15xD						
4,8	3xD		5xD	DIN 338/8xD		10xD	15xD						
4,9	3xD		5xD	DIN 338/8xD			15xD						
5	3xD		5xD	DIN 338/8xD		10xD	15xD			20xD			
5,1	3xD		5xD	DIN 338/8xD				15xD					
5,2	3xD		5xD	DIN 338/8xD				15xD					
5,3	3xD		5xD	DIN 338/8xD				15xD					
5,4	3xD		5xD	DIN 338/8xD				15xD					
5,5	3xD		5xD	DIN 338/8xD		10xD		15xD				20xD	
5,55			5xD										
5,6	3xD		5xD	DIN 338/8xD				15xD					
5,65			5xD										
5,7	3xD		5xD	DIN 338/8xD				15xD					
5,8	3xD		5xD	DIN 338/8xD		10xD		15xD					
5,9	3xD		5xD	DIN 338/8xD				15xD					
6	3xD		5xD	DIN 338/8xD		10xD		15xD				20xD	
6,1		3xD		5xD	DIN 338	8xD				15xD			
6,2		3xD		5xD	DIN 338	8xD				15xD			
6,3		3xD		5xD	DIN 338	8xD				15xD			
6,4		3xD		5xD	DIN 338	8xD				15xD			
6,5		3xD		5xD	DIN 338	8xD				10xD/15xD			
6,6		3xD		5xD	DIN 338	8xD						15xD	
6,7		3xD		5xD	DIN 338	8xD						15xD	
6,8		3xD		5xD	DIN 338	8xD				10xD		15xD	
6,9		3xD		5xD	DIN 338	8xD						15xD	
7		3xD		5xD	DIN 338	8xD				10xD		15xD	20xD
7,1		3xD		5xD	DIN 338	8xD							
7,2		3xD		5xD	DIN 338	8xD							
7,3		3xD		5xD	DIN 338	8xD							
7,4		3xD		5xD	DIN 338	8xD							
7,5		3xD		5xD	DIN 338	8xD				10xD		15xD	
7,6		3xD		5xD		DIN 338/8xD							
7,65				5xD									
7,7		3xD		5xD		DIN 338/8xD							
7,8		3xD		5xD		DIN 338/8xD				10xD			



Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm														
	≤40	≤50	≤60	≤70	≤80	≤90	≤100	≤105	≤115	≤125	≤150	≤175	≤200	≤225	≤250
7,9	3xD		5xD		DIN 338/8xD						15xD				
8	3xD		5xD		DIN 338/8xD				10xD				20xD		
8,1	3xD			5xD	DIN 338		8xD								
8,2	3xD			5xD	DIN 338		8xD								
8,3	3xD			5xD	DIN 338		8xD								
8,4	3xD			5xD	DIN 338		8xD								
8,5	3xD			5xD	DIN 338		8xD			10xD				15xD	
8,6	3xD			5xD		DIN 338	8xD								
8,7	3xD			5xD		DIN 338	8xD								
8,8	3xD			5xD		DIN 338	8xD			10xD				15xD	
8,9	3xD			5xD		DIN 338	8xD								
9	3xD			5xD		DIN 338	8xD			10xD				15xD/20xD	
9,1	3xD			5xD		DIN 338	8xD								
9,2	3xD			5xD		DIN 338	8xD								
9,3	3xD			5xD		DIN 338	8xD								
9,4	3xD			5xD		DIN 338	8xD								
9,5	3xD			5xD		DIN 338	8xD			10xD				15xD	
9,55				5xD											
9,6		3xD		5xD		DIN 338	8xD								
9,7		3xD		5xD		DIN 338	8xD								
9,8		3xD		5xD		DIN 338	8xD			10xD				15xD	
9,9		3xD		5xD		DIN 338	8xD								
10		3xD		5xD		DIN 338	8xD		8xD	10xD					15xD/20xD
10,1					5xD				8xD						
10,2		3xD			5xD	DIN 338			8xD			10xD			15xD
10,3					5xD				8xD						
10,4					5xD				8xD						
10,5		3xD			5xD	DIN 338		DIN 340	8xD						
10,6					5xD				8xD						
10,7					5xD				8xD						15xD
10,8		3xD			5xD		DIN 338		8xD			10xD			
10,9					5xD				8xD						
11		3xD			5xD		DIN 338		8xD			10xD			15xD
11,1					5xD				8xD						
11,2					5xD				8xD						15xD
11,3					5xD				8xD						
11,4					5xD				8xD						

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm															
	≤50	≤60	≤70	≤80	≤90	≤100	≤105	≤115	≤125	≤150	≤175	≤200	≤225	≤250	≤280	≤310
11,5	3xD			5xD		DIN 338		8xD			10xD			15xD		
11,55				5xD												
11,6				5xD				8xD								
11,7				5xD				8xD								
11,8				5xD				8xD		10xD				15xD		
11,9				5xD			DIN 338	8xD								
12		3xD		5xD				DIN338/8xD		8xD	10xD			15xD	20xD	
12,1																
12,2				5xD												
12,3		3xD IK		5xD												
12,4																
12,5		3xD		5xD				DIN338		8xD		10xD			15xD	
12,6																
12,7																
12,8		3xD IK		5xD						8xD		10xD				
12,9																
13		3xD		5xD				DIN338		8xD		10xD			15xD	
13,5		3xD		5xD				DIN338		8xD						
13,8		3xD IK		5xD											15xD	
14		3xD		5xD	5xD			DIN338		8xD		10xD			15xD	
14,5		3xD	3xD IK		5xD			DIN338			8xD		10xD			
14,8			3xD IK		5xD			DIN338								15xD
15		3xD	3xD IK		5xD			DIN338			8xD		10xD			15xD
15,1					5xD											
15,5		3xD	3xD IK		5xD			DIN338			8xD		10xD			
15,8			3xD IK		5xD			DIN338								15xD
16		3xD	3xD IK		5xD			DIN338			8xD		10xD			15xD
16,5		3xD		3xD IK		5xD			DIN338							
16,8				3xD IK		5xD			DIN338							
17		3xD		3xD IK		5xD			DIN338							
17,5			3xD	3xD IK		5xD			DIN338							
17,8				3xD IK		5xD										
18			3xD	3xD IK		5xD										
18,5			3xD	3xD IK			5xD				DIN338					
19			3xD	3xD IK			5xD				DIN338					
19,5			3xD	3xD IK			5xD				DIN338					
20			3xD	3xD IK			5xD				DIN338					



15000



15010

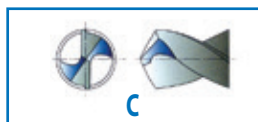
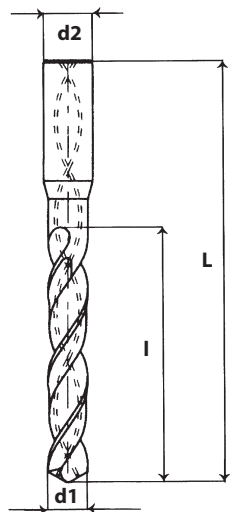
Codice - Code

Materiale - Material	HM	HM
Tipo - Type	RW	RW
Angolo di punta - Point angle	118°/140°	140°
Affilatura - Point shape	C	C
Rivestimento - Coating		TiAlN

d mm	L mm	l mm	in stock	in stock
0,5	26	6	o	
0,6	26	6	o	
0,7	26	6	o	
0,8	26	6	o	
0,9	26	6	o	
1	26	6	o	
1,1	28	7	o	
1,2	30	8	o	
1,3	30	8	o	
1,4	32	9	o	
1,5	32	9	o	
1,6	34	10	o	
1,7	34	10	o	
1,8	36	11	o	
1,9	36	11	o	
2	38	12	o	
2,1	38	12	o	
2,2	40	13	o	
2,3	40	13	o	
2,4	43	14	o	
2,5	43	14	o	
2,6	43	14	o	
2,7	46	16	o	
2,8	46	16	o	
2,9	46	16	o	
3	46	16	o	o
3,1	49	18	o	o
3,2	49	18	o	o
3,3	49	18	o	o
3,4	52	20	o	o
3,5	52	20	o	o
3,6	52	20	o	o
3,7	52	20	o	o

d mm	L mm	l mm	15000	15010
			in stock	in stock
3,8	55	22	o	o
3,9	55	22	o	o
4	55	22	o	o
4,1	55	22	o	o
4,2	55	22	o	o
4,3	58	24	o	o
4,4	58	24	o	o
4,5	58	24	o	o
4,6	58	24	o	o
4,7	58	24	o	o
4,8	62	26	o	o
4,9	62	26	o	o
5	62	26	o	o
5,1	62	26	o	o
5,2	62	26	o	o
5,3	62	26	o	o
5,4	66	28	o	o
5,5	66	28	o	o
5,6	66	28	o	o
5,7	66	28	o	o
5,8	66	28	o	o
5,9	66	28	o	o
6	66	28	o	o
6,1	70	31	o	o
6,2	70	31	o	o
6,3	70	31	o	o
6,4	70	31	o	o
6,5	70	31	o	o
6,6	70	31	o	o
6,7	70	31	o	o
6,8	74	34	o	o
6,9	74	34	o	o
7	74	34	o	o
7,1	74	34	o	o
7,2	74	34	o	o
7,3	74	34	o	o
7,4	74	34	o	o
7,5	74	34	o	o
7,6	79	37	o	o
7,7	79	37	o	o
7,8	79	37	o	o
7,9	79	37	o	o
8	79	37	o	o
8,1	79	37	o	o
8,2	79	37	o	o
8,3	79	37	o	o
8,4	79	37	o	o
8,5	79	37	o	o
8,6	84	40	o	o
8,7	84	40	o	o
8,8	84	40	o	o
8,9	84	40	o	o
9	84	40	o	o
9,1	84	40	o	o
9,2	84	40	o	o
9,3	84	40	o	o
9,4	84	40	o	o





**IK** lubrificazione interna - internal cooling

**IK**



**15020**

**Codice - Code**

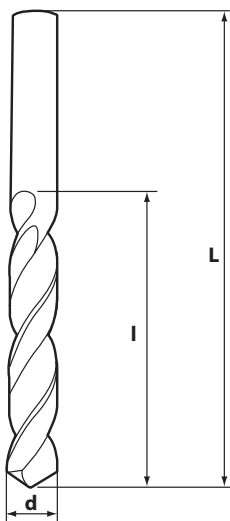
Materiale - Material	HM
Tipo - Type	RW
Angolo di punta - Point angle	140°
Affilatura - Point shape	C
Rivestimento - Coating	TiAIN

d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	l mm	in stock
3	6	62	20	o
3,1	6	62	20	o
3,2	6	62	20	o
3,3	6	62	20	o
3,4	6	62	20	o
3,5	6	62	20	o
3,6	6	62	20	o
3,7	6	62	20	o
3,8	6	66	24	o
3,9	6	66	24	o
4	6	66	24	o
4,1	6	66	24	o
4,2	6	66	24	o
4,3	6	66	24	o
4,4	6	66	24	o
4,5	6	66	24	o
4,6	6	66	24	o
4,7	6	66	24	o
4,8	6	66	28	o
4,9	6	66	28	o
5	6	66	28	o
5,1	6	66	28	o
5,2	6	66	28	o
5,3	6	66	28	o
5,4	6	66	28	o
5,5	6	66	28	o
5,6	6	66	28	o
5,7	6	66	28	o
5,8	6	66	28	o
5,9	6	66	28	o
6	6	66	28	o
6,1	8	79	34	o
6,2	8	79	34	o

d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	l mm	15020 in stock
6,3	8	79	34	o
6,4	8	79	34	o
6,5	8	79	34	o
6,6	8	79	34	o
6,7	8	79	34	o
6,8	8	79	34	o
6,9	8	79	34	o
7	8	79	34	o
7,1	8	79	41	o
7,2	8	79	41	o
7,3	8	79	41	o
7,4	8	79	41	o
7,5	8	79	41	o
7,6	8	79	41	o
7,7	8	79	41	o
7,8	8	79	41	o
7,9	8	79	41	o
8	8	79	41	o
8,1	10	89	47	o
8,2	10	89	47	o
8,3	10	89	47	o
8,4	10	89	47	o
8,5	10	89	47	o
8,6	10	89	47	o
8,7	10	89	47	o
8,8	10	89	47	o
8,9	10	89	47	o
9	10	89	47	o
9,1	10	89	47	o
9,2	10	89	47	o
9,3	10	89	47	o
9,4	10	89	47	o
9,5	10	89	47	o
9,6	10	89	47	o
9,7	10	89	47	o
9,8	10	89	47	o
9,9	10	89	47	o
10	10	89	47	o
10,1	12	102	55	o
10,2	12	102	55	o
10,3	12	102	55	o
10,4	12	102	55	o
10,5	12	102	55	o
10,6	12	102	55	o
10,7	12	102	55	o
10,8	12	102	55	o
10,9	12	102	55	o
11	12	102	55	o
11,1	12	102	55	o
11,2	12	102	55	o
11,3	12	102	55	o
11,4	12	102	55	o
11,5	12	102	55	o
11,6	12	102	55	o
11,7	12	102	55	o
11,8	12	102	55	o

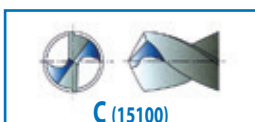






DIN 338

≤5xD



10800 punte con placchetta in metallo duro - carbide tipped drills h8

15100 h7 h6



10800



15100

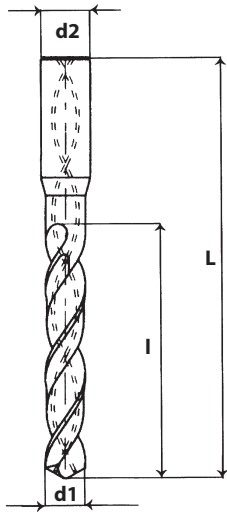
Codice - Code

Materiale - Material	HSS+HM	HM
Tipo - Type	RN	RW
Angolo di punta - Point angle	118°	118°
Affilatura - Point shape		C
Rivestimento - Coating		

d mm	L mm	l mm	in stock	in stock
0,5	22	6		○
0,6	24	7		○
0,7	28	9		○
0,8	30	10		○
0,9	32	11		○
1	34	12		○
1,1	36	14		○
1,2	38	16		○
1,3	38	16		○
1,4	40	18		○
1,5	40	18	○	○
1,6	43	20	○	○
1,7	43	20	○	○
1,8	46	22	○	○
1,9	46	22	○	○
2	49	24	○	○
2,1	49	24	○	○
2,2	53	27	○	○
2,3	53	27	○	○
2,4	57	30	○	○
2,5	57	30	○	○
2,6	57	30	○	○
2,7	61	33	○	○
2,8	61	33	○	○
2,9	61	33	○	○
3	61	33	○	○
3,1	65	36	○	○
3,2	65	36	○	○
3,3	65	36	○	○
3,4	70	39	○	○
3,5	70	39	○	○
3,6	70	39	○	○
3,7	70	39	○	○

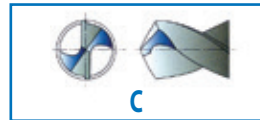
d mm	L mm	l mm	10800	15100
			in stock	in stock
3,8	75	43	o	o
3,9	75	43	o	o
4	75	43	o	o
4,1	75	43	o	o
4,2	75	43	o	o
4,3	80	47	o	o
4,4	80	47	o	o
4,5	80	47	o	o
4,6	80	47	o	o
4,7	80	47	o	o
4,8	86	52	o	o
4,9	86	52	o	o
5	86	52	o	o
5,1	86	52	o	o
5,2	86	52	o	o
5,3	86	52	o	o
5,4	93	57	o	o
5,5	93	57	o	o
5,6	93	57	o	o
5,7	93	57	o	o
5,8	93	57	o	o
5,9	93	57	o	o
6	93	57	o	o
6,1	101	63	o	o
6,2	101	63	o	o
6,3	101	63	o	o
6,4	101	63	o	o
6,5	101	63	o	o
6,6	101	63	o	o
6,7	101	63	o	o
6,8	109	69	o	o
6,9	109	69	o	o
7	109	69	o	o
7,1	109	69	o	o
7,2	109	69	o	o
7,3	109	69	o	o
7,4	109	69	o	o
7,5	109	69	o	o
7,6	117	75	o	o
7,7	117	75	o	o
7,8	117	75	o	o
7,9	117	75	o	o
8	117	75	o	o
8,1	117	75	o	o
8,2	117	75	o	o
8,3	117	75	o	o
8,4	117	75	o	o
8,5	117	75	o	o
8,6	125	81	o	o
8,7	125	81	o	o
8,8	125	81	o	o
8,9	125	81	o	o
9	125	81	o	o
9,1	125	81	o	o
9,2	125	81	o	o
9,3	125	81	o	o
9,4	125	81	o	o





≤5xD

DIN 6537



HM

m7 h6

IK lubrificazione interna - internal cooling

15130 = per inox- for stainless steel

Spoglia rastremata, angolo di attacco positivo e bordino ristretto per la creazione di minore attrito; gole convesse e lappate, tagliente arrotondato e spigolo tagliente più robusto per la migliore rottura ed evacuazione del truciolo.

Tapered body clearance, positive chisel edge angle and thinned land for lessening friction; convex and lapped flutes, rounded cutting lips and stronger cutting edges for the best chips breaking and removal.



15110



15120



15130

**Codice - Code**

Materiale - Material	HM	HM	HM
Tipo - Type	RW	RW	RW
Angolo di punta - Point angle	140°	140°	140°
Affilatura - Point shape	C	C	C
Rivestimento - Coating	TiAIN	TiAIN	TiAIN

d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	l mm	in stock	in stock	in stock
1	3	55	10	o	o	o
1,1	3	55	12	o	o	o
1,2	3	55	12	o	o	o
1,3	3	55	12	o	o	o
1,4	3	55	12	o	o	o
1,5	3	55	12	o	o	o
1,6	3	55	16	o	o	o
1,7	3	55	16	o	o	o
1,8	3	55	16	o	o	o
1,9	3	55	16	o	o	o
2	3	57	16	o	o	o
2,1	3	57	21	o	o	o
2,2	3	57	21	o	o	o
2,3	3	57	21	o	o	o
2,4	3	57	21	o	o	o
2,5	3	57	21	o	o	o
2,6	3	57	21	o	o	o
2,7	3	57	21	o	o	o
2,75	3	57	21	o	o	o
2,8	3	57	21	o	o	o
2,9	3	57	21	o	o	o
3	6	66	28	o	o	o
3,1	6	66	28	o	o	o
3,2	6	66	28	o	o	o
3,3	6	66	28	o	o	o
3,4	6	66	28	o	o	o
3,5	6	66	28	o	o	o
3,6	6	66	28	o	o	o
3,65	6	66	28	o	o	o
3,7	6	66	28	o	o	o
3,8	6	74	36	o	o	o
3,9	6	74	36	o	o	o
4	6	74	36	o	o	o

NUOVO - NEW

o Nuove misure - New sizes

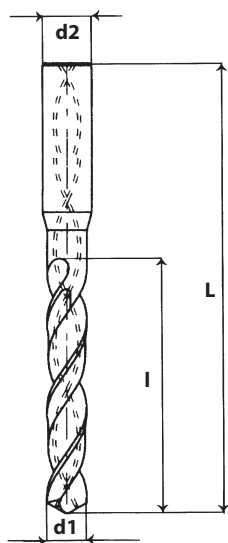
				15110	15120	15130
d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	l mm	in stock	in stock	in stock
4,1	6	74	36	o	o	o
4,2	6	74	36	o	o	o
4,3	6	74	36	o	o	o
4,4	6	74	36	o	o	o
4,5	6	74	36	o	o	o
4,6	6	74	36	o	o	o
4,65	6	74	36	o	o	o
4,7	6	74	36	o	o	o
4,8	6	82	44	o	o	o
4,9	6	82	44	o	o	o
5	6	82	44	o	o	o
5,1	6	82	44	o	o	o
5,2	6	82	44	o	o	o
5,3	6	82	44	o	o	o
5,4	6	82	44	o	o	o
5,5	6	82	44	o	o	o
5,55	6	82	44	o	o	o
5,6	6	82	44	o	o	o
5,65	6	82	44	o	o	o
5,7	6	82	44	o	o	o
5,8	6	82	44	o	o	o
5,9	6	82	44	o	o	o
6	6	82	44	o	o	o
6,1	8	91	53	o	o	o
6,2	8	91	53	o	o	o
6,3	8	91	53	o	o	o
6,4	8	91	53	o	o	o
6,5	8	91	53	o	o	o
6,6	8	91	53	o	o	o
6,7	8	91	53	o	o	o
6,8	8	91	53	o	o	o
6,9	8	91	53	o	o	o
7	8	91	53	o	o	o
7,1	8	91	53	o	o	o
7,2	8	91	53	o	o	o
7,3	8	91	53	o	o	o
7,4	8	91	53	o	o	o
7,5	8	91	53	o	o	o
7,6	8	91	53	o	o	o
7,65	8	91	53	o	o	o
7,7	8	91	53	o	o	o
7,8	8	91	53	o	o	o
7,9	8	91	53	o	o	o
8	8	91	53	o	o	o
8,1	10	103	61	o	o	o
8,2	10	103	61	o	o	o
8,3	10	103	61	o	o	o
8,4	10	103	61	o	o	o
8,5	10	103	61	o	o	o
8,6	10	103	61	o	o	o
8,7	10	103	61	o	o	o
8,8	10	103	61	o	o	o
8,9	10	103	61	o	o	o
9	10	103	61	o	o	o
9,1	10	103	61	o	o	o
9,2	10	103	61	o	o	o

d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	l mm	15110	15120	15130
				in stock	in stock	in stock
9,3	10	103	61	o	o	o
9,4	10	103	61	o	o	o
9,5	10	103	61	o	o	o
9,55	10	103	61		o	
9,6	10	103	61	o	o	o
9,7	10	103	61	o	o	o
9,8	10	103	61	o	o	o
9,9	10	103	61	o	o	o
10	10	103	61	o	o	o
10,1	12	118	71	o	o	o
10,2	12	118	71	o	o	o
10,3	12	118	71	o	o	o
10,4	12	118	71	o	o	o
10,5	12	118	71	o	o	o
10,6	12	118	71	o	o	o
10,7	12	118	71	o	o	o
10,8	12	118	71	o	o	o
10,9	12	118	71	o	o	o
11	12	118	71	o	o	o
11,1	12	118	71	o	o	o
11,2	12	118	71	o	o	o
11,3	12	118	71	o	o	o
11,4	12	118	71	o	o	o
11,5	12	118	71	o	o	o
11,55	12	118	71		o	
11,6	12	118	71	o	o	o
11,7	12	118	71	o	o	o
11,8	12	118	71	o	o	o
11,9	12	118	71	o	o	o
12	12	118	71	o	o	o
12,2	14	124	77	o	o	o
12,3	14	124	77	o	o	o
12,5	14	124	77	o	o	o
12,8	14	124	77	o	o	o
13	14	124	77	o	o	o
13,5	14	124	77	o	o	o
13,8	14	124	77	o	o	o
14	14	124	77	o	o	o
14,5	16	133	83	o	o	o
14,8	16	133	83	o	o	o
15	16	133	83	o	o	o
15,1	16	133	83		o	
15,5	16	133	83	o	o	o
15,8	16	133	83	o	o	o
16	16	133	83	o	o	o
16,5	18	143	93	o	o	o
16,8	18	143	93	o	o	o
17	18	143	93	o	o	o
17,5	18	143	93	o	o	o
17,8	18	143	93	o	o	o
18	18	143	93	o	o	o
18,5	20	153	101	o	o	o
19	20	153	101	o	o	o
19,5	20	153	101	o	o	o
20	20	153	101	o	o	o

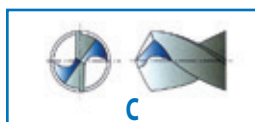
NUOVO - NEW

o Nuove misure-New sizes





≤ 8xD    DIN 6537



Nuova geometria, doppio bordino  
 New geometry, double margin

HM

m7    h6

IK lubrificazione interna - internal cooling

IK



15200

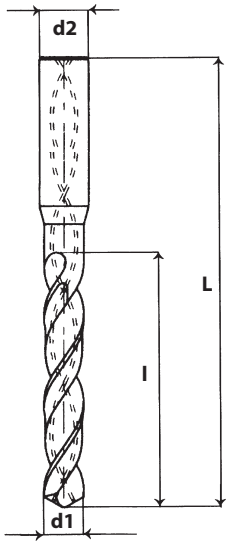
**Codice - Code**

Materiale - Material	HM
Tipo - Type	RW
Angolo di punta - Point angle	140°
Affilatura - Point shape	C
Rivestimento - Coating	TiAlN

d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	l mm	in stock
1	3	55	11	●
1,1	3	55	17	●
1,2	3	55	17	●
1,3	3	55	17	●
1,4	3	55	17	●
1,5	3	65	22	●
1,6	3	65	22	●
1,7	3	65	22	●
1,8	3	65	22	●
1,9	3	65	22	●
2	3	74	28	●
2,1	3	74	28	●
2,2	3	74	28	●
2,3	3	74	28	●
2,4	3	74	28	●
2,5	3	81	32	●
2,6	3	81	32	●
2,7	3	81	32	●
2,8	3	81	32	●
2,9	3	81	32	●
3	6	72	34	●
3,1	6	72	34	●
3,2	6	72	34	●
3,3	6	72	34	●
3,4	6	72	34	●
3,5	6	72	34	●
3,6	6	72	34	●
3,7	6	72	34	●
3,8	6	81	43	●
3,9	6	81	43	●
4	6	81	43	●
4,1	6	81	43	●
4,2	6	81	43	●
4,3	6	81	43	●

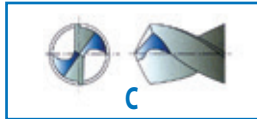
					<b>15200</b>
<b>d1 m7 mm</b>	<b>d2 h6 mm</b>	<b>L mm</b>	<b>l mm</b>		<b>in stock</b>
4,4	6	81	43		o
4,5	6	81	43		o
4,6	6	81	43		o
4,7	6	81	43		o
4,8	6	95	57		o
4,9	6	95	57		o
5	6	95	57		o
5,1	6	95	57		o
5,2	6	95	57		o
5,3	6	95	57		o
5,4	6	95	57		o
5,5	6	95	57		o
5,6	6	95	57		o
5,7	6	95	57		o
5,8	6	95	57		o
5,9	6	95	57		o
6	6	95	57		o
6,1	8	114	76		o
6,2	8	114	76		o
6,3	8	114	76		o
6,4	8	114	76		o
6,5	8	114	76		o
6,6	8	114	76		o
6,7	8	114	76		o
6,8	8	114	76		o
6,9	8	114	76		o
7	8	114	76		o
7,1	8	114	76		o
7,2	8	114	76		o
7,3	8	114	76		o
7,4	8	114	76		o
7,5	8	114	76		o
7,6	8	114	76		o
7,7	8	114	76		o
7,8	8	114	76		o
7,9	8	114	76		o
8	8	114	76		o
8,1	10	142	95		o
8,2	10	142	95		o
8,3	10	142	95		o
8,4	10	142	95		o
8,5	10	142	95		o
8,6	10	142	95		o
8,7	10	142	95		o
8,8	10	142	95		o
8,9	10	142	95		o
9	10	142	95		o
9,1	10	142	95		o
9,2	10	142	95		o
9,3	10	142	95		o
9,4	10	142	95		o
9,5	10	142	95		o
9,6	10	142	95		o
9,7	10	142	95		o
9,8	10	142	95		o
9,9	10	142	95		o
10	10	142	95		o





≤ 10xD

Norma  
NUI



Nuova geometria, doppio bordino  
 New geometry, double margin

HM

m7 h6

IK lubrificazione interna - internal cooling

IK



15380

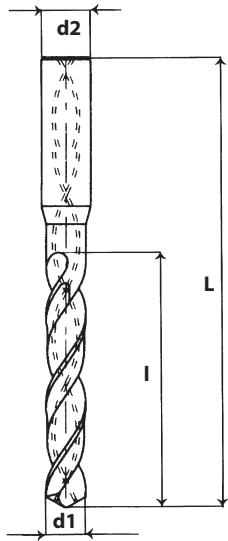
Codice - Code

Materiale - Material	HM
Tipo - Type	RW
Angolo di punta - Point angle	140°
Affilatura - Point shape	C
Rivestimento - Coating	TiAlN

d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	l mm	in stock
1	3	55	15	o
1,1	3	55	23	o
1,2	3	55	23	o
1,3	3	55	23	o
1,4	3	55	23	o
1,5	3	65	23	o
1,6	3	65	30	o
1,7	3	65	30	o
1,8	3	65	30	o
1,9	3	65	30	o
2	3	74	30	o
2,1	3	74	38	o
2,2	3	74	38	o
2,3	3	74	38	o
2,4	3	74	38	o
2,5	3	81	38	o
2,6	3	81	44	o
2,7	3	81	44	o
2,8	3	81	44	o
2,9	3	81	44	o
3	6	92	54	o
3,3	6	92	54	o
3,5	6	92	54	o
3,8	6	102	64	o
4	6	102	64	o
4,2	6	102	64	o
4,5	6	102	64	o
4,8	6	116	78	o
5	6	116	78	o
5,5	6	116	78	o
5,8	6	116	78	o
6	6	116	78	o
6,5	8	146	108	o
6,8	8	146	108	o

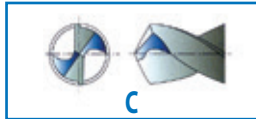
NUOVO - NEW





≤ 15xD

Norma  
NUI



Nuova geometria, doppio bordino  
 New geometry, double margin

HM

m7 h6

IK lubrificazione interna - internal cooling

IK



15381

**Codice - Code**

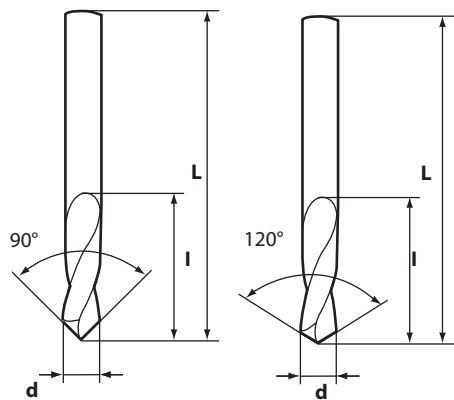
Materiale - Material	HM
Tipo - Type	RW
Angolo di punta - Point angle	140°
Affilatura - Point shape	C
Rivestimento - Coating	TiAIN

d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	I mm	in stock
1	3	60	20	o
1,1	3	60	22	o
1,2	3	60	24	o
1,3	3	60	25	o
1,4	3	60	27	o
1,5	3	60	27	o
1,6	3	65	32	o
1,7	3	65	32	o
1,8	3	65	35	o
1,9	3	65	35	o
2	3	65	35	o
2,1	3	75	40	o
2,2	3	75	40	o
2,3	3	75	40	o
2,4	3	75	45	o
2,5	3	75	45	o
2,6	3	80	48	o
2,7	3	80	48	o
2,8	3	80	50	o
2,9	3	80	50	o
3	3	100	60	o
3,1	3	100	60	o
3,2	6	100	60	o
3,3	6	100	60	o
3,4	6	100	60	o
3,5	6	100	60	o
3,6	6	108	68	o
3,7	6	108	68	o
3,8	6	108	68	o
3,9	6	108	68	o
4	6	108	68	o
4,1	6	115	78	o
4,2	6	115	78	o
4,3	6	115	78	o









Norma  
NUI

≤ 1xD

HM



**15051**



**15050**

**Codice - Code**

Materiale - Material	HM	HM
Tipo - Type	90°	120°
Angolo di punta - Point angle		
Affilatura - Point shape		
Rivestimento - Coating		

d h6 mm	l mm	L mm	in stock	in stock
5	18	50	o	o
6	21	50	o	o
8	25	60	o	o
10	27	70	o	o
12	27	70	o	o
14	30	75	o	o
16	30	75	o	o
20	33	100	o	o

**Punte IK con fori di lubrificazione**  
*IK internal cooling twist drills*



Pg. 107 - 109

**Inserti in metallo duro**  
*Solid carbide tips*



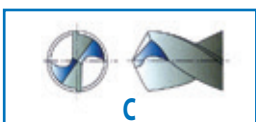
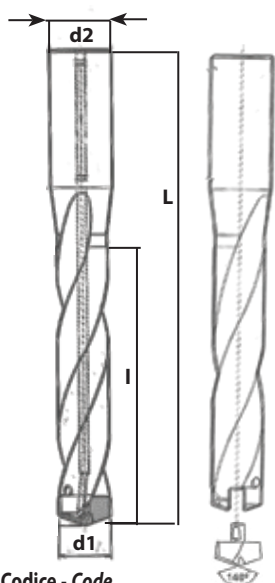
Pg. 110

**PUNTE CON INSERTO IN METALLO DURO  
CON LUBRIFICAZIONE INTERNA  
CARBIDE TIPPED TWIST DRILLS AND  
INTERNAL COOLING**

Inserto-Tip Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm								Punta-Drill Ø	Inserto-Tip Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm								Punta-Drill Ø
	≤50	≤60	≤70	≤80	≤90	≤115	≤125	≤150			≤60	≤70	≤90	≤100	≤105	≤115	≤150	≤175	
14	3xD		5xD			8xD			14	18,7	3xD		5xD			8xD			18
14,1	3xD		5xD			8xD			14	18,8	3xD		5xD			8xD			18
14,2	3xD		5xD			8xD			14	18,9	3xD		5xD			8xD			18
14,3	3xD		5xD			8xD			14	19	3xD			5xD			8xD		18/19
14,4	3xD		5xD			8xD			14	19,1	3xD			5xD			8xD		18/19
14,5	3xD		5xD			8xD			14	19,2	3xD			5xD			8xD		18/19
14,6	3xD		5xD			8xD			14	19,3	3xD			5xD			8xD		18/19
14,7	3xD		5xD			8xD			14	19,4	3xD			5xD			8xD		18/19
14,8	3xD		5xD			8xD			14	19,5	3xD			5xD			8xD		18/19
14,9	3xD		5xD			8xD			14	19,6	3xD			5xD			8xD		18/19
15	3xD			5xD			8xD		14/15	19,7	3xD			5xD			8xD		18/19
15,1	3xD			5xD			8xD		14/15	19,8	3xD			5xD			8xD		18/19
15,2	3xD			5xD			8xD		14/15	19,9	3xD			5xD			8xD		18/19
15,3	3xD			5xD			8xD		14/15	20	3xD			5xD			8xD		20
15,4	3xD			5xD			8xD		14/15	20,1	3xD			5xD			8xD		20
15,5	3xD			5xD			8xD		14/15	20,2	3xD			5xD			8xD		20
15,6	3xD			5xD			8xD		14/15	20,3	3xD			5xD			8xD		20
15,7	3xD			5xD			8xD		14/15	20,4	3xD			5xD			8xD		20
15,8	3xD			5xD			8xD		14/15	20,5	3xD			5xD			8xD		20
15,9	3xD			5xD			8xD		14/15	20,6	3xD			5xD			8xD		20
16	3xD			5xD				8xD	16	20,7	3xD			5xD			8xD		20
16,1	3xD			5xD				8xD	16	20,8	3xD			5xD			8xD		20
16,2	3xD			5xD				8xD	16	20,9	3xD			5xD			8xD		20
16,3	3xD			5xD				8xD	16	21		3xD			5xD			8xD	20/21
16,4	3xD			5xD				8xD	16	21,1		3xD			5xD			8xD	20/21
16,5	3xD			5xD				8xD	16	21,2		3xD			5xD			8xD	20/21
16,6	3xD			5xD				8xD	16	21,3		3xD			5xD			8xD	20/21
16,7	3xD			5xD				8xD	16	21,4		3xD			5xD			8xD	20/21
16,8	3xD			5xD				8xD	16	21,5		3xD			5xD			8xD	20/21
16,9	3xD			5xD				8xD	16	21,6		3xD			5xD			8xD	20/21
17		3xD			5xD			8xD	16/17	21,7		3xD			5xD			8xD	20/21
17,1		3xD			5xD			8xD	16/17	21,8		3xD			5xD			8xD	20/21
17,2		3xD			5xD			8xD	16/17	21,9		3xD			5xD			8xD	20/21
17,3		3xD			5xD			8xD	16/17	22		3xD				5xD		8xD	22
17,4		3xD			5xD			8xD	16/17	22,1		3xD				5xD		8xD	22
17,5		3xD			5xD			8xD	16/17	22,2		3xD				5xD		8xD	22
17,6		3xD			5xD			8xD	16/17	22,3		3xD				5xD		8xD	22
17,7		3xD			5xD			8xD	16/17	22,4		3xD				5xD		8xD	22
17,8		3xD			5xD			8xD	16/17	22,5		3xD				5xD		8xD	22
17,9		3xD			5xD			8xD	16/17	22,6		3xD				5xD		8xD	22
18		3xD			5xD			8xD	18	22,7		3xD				5xD		8xD	22
18,1		3xD			5xD			8xD	18	22,8		3xD				5xD		8xD	22
18,2		3xD			5xD			8xD	18	22,9		3xD				5xD		8xD	22
18,3		3xD			5xD			8xD	18	23		3xD				5xD		8xD	22/23
18,4		3xD			5xD			8xD	18	23,1		3xD				5xD		8xD	22/23
18,5		3xD			5xD			8xD	18	23,2		3xD				5xD		8xD	22/23
18,6		3xD			5xD			8xD	18	23,3		3xD				5xD		8xD	22/23

Inserto-Tip Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm								Punta-Drill Ø	Inserto-Tip Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm								Punta-Drill Ø
	≤70	≤80	≤90	≤115	≤125	≤150	≤200	≤225			≤90	≤100	≤150	≤175	≤225	≤250	≤280		
23,4	3xD			5xD			8xD		22/23	28,1	3xD		5xD		8xD			28	
23,5	3xD			5xD			8xD		22/23	28,2	3xD		5xD		8xD			28	
23,6	3xD			5xD			8xD		22/23	28,3	3xD		5xD		8xD			28	
23,7	3xD			5xD			8xD		22/23	28,4	3xD		5xD		8xD			28	
23,8	3xD			5xD			8xD		22/23	28,5	3xD		5xD		8xD			28	
23,9	3xD			5xD			8xD		22/23	28,6	3xD		5xD		8xD			28	
24		3xD			5xD		8xD		24	28,7	3xD		5xD		8xD			28	
24,1		3xD			5xD		8xD		24	28,8	3xD		5xD		8xD			28	
24,2		3xD			5xD		8xD		24	28,9	3xD		5xD		8xD			28	
24,3		3xD			5xD		8xD		24	29	3xD		5xD			8xD		28/29	
24,4		3xD			5xD		8xD		24	29,1	3xD		5xD			8xD		28/29	
24,5		3xD			5xD		8xD		24	29,2	3xD		5xD			8xD		28/29	
24,6		3xD			5xD		8xD		24	29,3	3xD		5xD			8xD		28/29	
24,7		3xD			5xD		8xD		24	29,4	3xD		5xD			8xD		28/29	
24,8		3xD			5xD		8xD		24	29,5	3xD		5xD			8xD		28/29	
24,9		3xD			5xD		8xD		24	29,6	3xD		5xD			8xD		28/29	
25		3xD			5xD		8xD		24/25	29,7	3xD		5xD			8xD		28/29	
25,1		3xD			5xD		8xD		24/25	29,8	3xD		5xD			8xD		28/29	
25,2		3xD			5xD		8xD		24/25	29,9	3xD		5xD			8xD		28/29	
25,3		3xD			5xD		8xD		24/25	30	3xD		5xD			8xD		30	
25,4		3xD			5xD		8xD		24/25	30,1	3xD		5xD			8xD		30	
25,5		3xD			5xD		8xD		24/25	30,2	3xD		5xD			8xD		30	
25,6		3xD			5xD		8xD		24/25	30,3	3xD		5xD			8xD		30	
25,7		3xD			5xD		8xD		24/25	30,4	3xD		5xD			8xD		30	
25,8		3xD			5xD		8xD		24/25	30,5	3xD		5xD			8xD		30	
25,9		3xD			5xD		8xD		24/25	30,6	3xD		5xD			8xD		30	
26		3xD				5xD		8xD	26	30,7	3xD		5xD			8xD		30	
26,1		3xD				5xD		8xD	26	30,8	3xD		5xD			8xD		30	
26,2		3xD				5xD		8xD	26	30,9	3xD		5xD			8xD		30	
26,3		3xD				5xD		8xD	26	31		3xD		5xD		8xD		30/31	
26,4		3xD				5xD		8xD	26	31,1		3xD		5xD		8xD		30/31	
26,5		3xD				5xD		8xD	26	31,2		3xD		5xD		8xD		30/31	
26,6		3xD				5xD		8xD	26	31,3		3xD		5xD		8xD		30/31	
26,7		3xD				5xD		8xD	26	31,4		3xD		5xD		8xD		30/31	
26,8		3xD				5xD		8xD	26	31,5		3xD		5xD		8xD		30/31	
26,9		3xD				5xD		8xD	26	31,6		3xD		5xD		8xD		30/31	
27			3xD			5xD		8xD	26/27	31,7		3xD		5xD		8xD		30/31	
27,1			3xD			5xD		8xD	26/27	31,8		3xD		5xD		8xD		30/31	
27,2			3xD			5xD		8xD	26/27	31,9		3xD		5xD		8xD		30/31	
27,3			3xD			5xD		8xD	26/27	32		3xD		5xD			8xD	32	
27,4			3xD			5xD		8xD	26/27	32,1		3xD		5xD			8xD	32	
27,5			3xD			5xD		8xD	26/27	32,2		3xD		5xD			8xD	32	
27,6			3xD			5xD		8xD	26/27	32,3		3xD		5xD			8xD	32	
27,7			3xD			5xD		8xD	26/27	32,4		3xD		5xD			8xD	32	
27,8			3xD			5xD		8xD	26/27	32,5		3xD		5xD			8xD	32	
27,9			3xD			5xD		8xD	26/27	32,6		3xD		5xD			8xD	32	
28			3xD			5xD		8xD	28	32,7		3xD		5xD			8xD	32	

Inserto-Tip Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm							Punta-Drill Ø	Inserto-Tip Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm					Punta-Drill Ø
	≤100	≤105	≤115	≤175	≤200	≤280	≤310			≤115	≤125	≤200	≤310	≤320	
32,8	3xD			5xD		8xD		32	37,5	3xD		5xD	8xD		36/37
32,9	3xD			5xD		8xD		32	37,6	3xD		5xD	8xD		36/37
33	3xD			5xD		8xD		32/33	37,7	3xD		5xD	8xD		36/37
33,1	3xD			5xD		8xD		32/33	37,8	3xD		5xD	8xD		36/37
33,2	3xD			5xD		8xD		32/33	37,9	3xD		5xD	8xD		36/37
33,3	3xD			5xD		8xD		32/33	38	3xD		5xD	8xD		38
33,4	3xD			5xD		8xD		32/33	38,1	3xD		5xD	8xD		38
33,5	3xD			5xD		8xD		32/33	38,2	3xD		5xD	8xD		38
33,6	3xD			5xD		8xD		32/33	38,3	3xD		5xD	8xD		38
33,7	3xD			5xD		8xD		32/33	38,4	3xD		5xD	8xD		38
33,8	3xD			5xD		8xD		32/33	38,5	3xD		5xD	8xD		38
33,9	3xD			5xD		8xD		32/33	38,6	3xD		5xD	8xD		38
34		3xD		5xD		8xD		34	38,7	3xD		5xD	8xD		38
34,1		3xD		5xD		8xD		34	38,8	3xD		5xD	8xD		38
34,2		3xD		5xD		8xD		34	38,9	3xD		5xD	8xD		38
34,3		3xD		5xD		8xD		34	39		3xD	5xD	8xD		38/39
34,4		3xD		5xD		8xD		34	39,1		3xD	5xD		8xD	38/39
34,5		3xD		5xD		8xD		34	39,2		3xD	5xD		8xD	38/39
34,6		3xD		5xD		8xD		34	39,3		3xD	5xD		8xD	38/39
34,7		3xD		5xD		8xD		34	39,4		3xD	5xD		8xD	38/39
34,8		3xD		5xD		8xD		34	39,5		3xD	5xD		8xD	38/39
34,9		3xD		5xD		8xD		34	39,6		3xD	5xD		8xD	38/39
35		3xD		5xD		8xD		34/35	39,7		3xD	5xD		8xD	38/39
35,1		3xD		5xD		8xD		34/35	39,8		3xD	5xD		8xD	38/39
35,2		3xD		5xD		8xD		34/35	39,9		3xD	5xD		8xD	38/39
35,3		3xD		5xD		8xD		34/35	40		3xD	5xD		8xD	40
35,4		3xD		5xD		8xD		34/35	40,1		3xD	5xD		8xD	40
35,5		3xD		5xD		8xD		34/35	40,2		3xD	5xD		8xD	40
35,6		3xD		5xD		8xD		34/35	40,3		3xD	5xD		8xD	40
35,7		3xD		5xD		8xD		34/35	40,4		3xD	5xD		8xD	40
35,8		3xD		5xD		8xD		34/35	40,5		3xD	5xD		8xD	40
35,9		3xD		5xD		8xD		34/35	40,6		3xD	5xD		8xD	40
36		3xD			5xD		8xD	36	40,7		3xD	5xD		8xD	40
36,1			3xD		5xD		8xD	36	40,8		3xD	5xD		8xD	40
36,2			3xD		5xD		8xD	36	40,9		3xD	5xD		8xD	40
36,3			3xD		5xD		8xD	36	41		3xD	5xD		8xD	40
36,4			3xD		5xD		8xD	36	41,1		3xD	5xD		8xD	40
36,5			3xD		5xD		8xD	36	41,2		3xD	5xD		8xD	40
36,6			3xD		5xD		8xD	36	41,3		3xD	5xD		8xD	40
36,7			3xD		5xD		8xD	36	41,4		3xD	5xD		8xD	40
36,8			3xD		5xD		8xD	36	41,5		3xD	5xD		8xD	40
36,9			3xD		5xD		8xD	36	41,6		3xD	5xD		8xD	40
37			3xD		5xD		8xD	36/37	41,7		3xD	5xD		8xD	40
37,1			3xD		5xD		8xD	36/37	41,8		3xD	5xD		8xD	40
37,2			3xD		5xD		8xD	36/37	41,9		3xD	5xD		8xD	40
37,3			3xD		5xD		8xD	36/37	42		3xD	5xD		8xD	40
37,4			3xD		5xD		8xD	36/37							



IK



15830

Codice - Code

Materiale - Material	inserto - tip HM
Tipo - Type	RW
Angolo di punta - Point angle	140°
Affilatura - Point shape	C
Rivestimento - Coating	inserto - tip TiAlN

d1 m7 mm	d2 h6 mm	L mm	I mm	in stock
14	20	115	42	o
15	20	115	45	o
16	20	120	48	o
17	20	120	51	o
18	20	130	54	o
19	20	130	57	o
20	25	146	60	o
21	25	146	63	o
22	25	150	66	o
23	25	150	69	o
24	32	165	72	o
25	32	165	75	o
26	32	176	78	o
27	32	180	81	o
28	32	180	84	o
29	32	190	87	o
30	32	200	90	o
31	32	200	93	o
32	32	200	96	o
33	32	200	99	o
34	32	205	102	o
35	32	205	105	o
36	32	210	108	o
37	32	215	111	o
38	32	220	114	o
39	32	225	117	o
40	32	230	120	o









**Serie normali**  
*Standard series*



Pg. 118 - 125

**Serie lunghe**  
*Long series*



Pg. 126 - 129

**Punte a due diametri**  
*Subland twist drills*



Pg. 130

## **PUNTE A CODOLO CONICO**

### ***MORSE TAPER SHANK TWIST DRILLS***

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm											
	≤40	≤50	≤60	≤70	≤80	≤90	≤100	≤125	≤150	≤175	≤200	≤225
3	DIN 345											
3,25	DIN 345											
3,5	DIN 345											
3,75	DIN 345											
4		DIN 345										
4,25		DIN 345										
4,5		DIN 345										
4,75		DIN 345										
5 #			DIN 345		DIN 341				DIN 1870/1		DIN 1870/2	
5,1			DIN 345									
5,2			DIN 345									
5,25			DIN 345									
5,3			DIN 345									
5,4			DIN 345									
5,5			DIN 345		DIN 341				DIN 1870/1		DIN 1870/2	
5,6			DIN 345									
5,7			DIN 345									
5,75			DIN 345									
5,8			DIN 345									
5,9			DIN 345									
6 #			DIN 345		DIN 341				DIN 1870/1		DIN 1870/2	
6,1				DIN 345								
6,2				DIN 345								
6,25				DIN 345								
6,3				DIN 345								
1/4"				DIN 345								
6,4				DIN 345								
6,5				DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
6,6				DIN 345								
6,7				DIN 345								
6,75				DIN 345								
6,8				DIN 345								
6,9				DIN 345								
7				DIN 345			DIN 341		DIN 1870/1		DIN 1870/2	
7,1				DIN 345								
7,2				DIN 345								
7,25				DIN 345								
7,3				DIN 345								
7,4				DIN 345								
7,5				DIN 345			DIN 341		DIN 1870/1		DIN 1870/2	
7,6					DIN 345							
7,7					DIN 345							
7,75					DIN 345							
7,8					DIN 345							
7,9					DIN 345							
5/16"					DIN 345							
8 *					DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
8,1					DIN 345							
8,2					DIN 345							
8,25					DIN 345							
8,3					DIN 345							

Metrico/Metric: \* = + DIN 8375-77-79 ; # = +solo/only DIN 8375-77 ; § = +solo/only DIN 8377-79

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm									
	≤80	≤90	≤100	≤125	≤150	≤175	≤200	≤225	≤250	≤275
8,4	DIN 345									
8,5	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2		
8,6		DIN 345								
8,7		DIN 345								
8,75		DIN 345								
8,8		DIN 345								
8,9		DIN 345								
9		DIN 345		DIN 341		DIN 1870/1		DIN 1870/2		
9,1		DIN 345								
9,2		DIN 345								
9,25		DIN 345								
9,3		DIN 345								
9,4		DIN 345								
9,5		DIN 345		DIN 341		DIN 1870/1		DIN 1870/2		
3/8"		DIN 345								
9,6		DIN 345								
9,7		DIN 345								
9,75		DIN 345								
9,8		DIN 345								
9,9		DIN 345								
10 *		DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
10,1		DIN 345								
10,2		DIN 345								
10,25		DIN 345								
10,3		DIN 345								
10,4		DIN 345								
10,5		DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
10,6		DIN 345								
10,7		DIN 345								
10,75			DIN 345							
10,8			DIN 345							
10,9			DIN 345							
11			DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
11,1			DIN 345							
11,2			DIN 345							
11,25			DIN 345							
11,3			DIN 345							
11,4			DIN 345							
11,5			DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
11,6			DIN 345							
11,7			DIN 345							
11,75			DIN 345							
11,8			DIN 345							
11,9				DIN 345						
12 §				DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
12,1				DIN 345						
12,2				DIN 345						
12,25				DIN 345						
12,3				DIN 345						
12,4				DIN 345						
12,5				DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm								
	≤125	≤150	≤175	≤200	≤225	≤250	≤275	≤300	≤350
12,6	DIN 345								
12,7	DIN 345								
1/2"	DIN 345								
12,75	DIN 345								
12,8	DIN 345								
12,9	DIN 345								
13	DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2		
13,25	DIN 345								
13,5	DIN 345				DIN 1870/1		DIN 1870/2		
13,75	DIN 345								
14 §	DIN 345	DIN 341					DIN 1870/2		
14,25	DIN 345								
9/16"	DIN 345								
14,5	DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1				
14,75	DIN 345								
15	DIN 345	DIN 341				DIN 1870/1	DIN 1870/2		
15,25	DIN 345								
15,5	DIN 345	DIN 341				DIN 1870/1		DIN 1870/2	
15,75	DIN 345								
5/8"	DIN 345								
16 §	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
16,25	DIN 345								
16,5	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
16,75	DIN 345								
17	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
17,25		DIN 345							
11/16"		DIN 345							
17,5		DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1			DIN 1870/2
17,75		DIN 345							
18 §		DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1			DIN 1870/2
18,25		DIN 345							
18,5		DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1			DIN 1870/2
18,75		DIN 345							
19		DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1			DIN 1870/2
3/4"		DIN 345							
19,25		DIN 345							
19,5		DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
19,75		DIN 345							
20 §		DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
20,25		DIN 345							
20,5		DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
13/16"		DIN 345							
20,75		DIN 345							
21		DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
21,25		DIN 345							
21,5		DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
21,75		DIN 345							
22		DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
7/8"		DIN 345							
22,25		DIN 345							
22,5			DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2

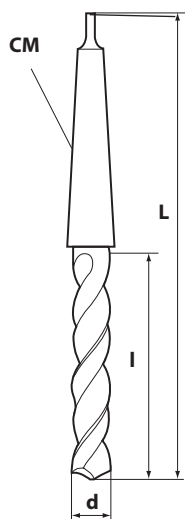
Metrico/Metric : § = DIN 8377-79

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm								
	≤175	≤200	≤225	≤250	≤275	≤300	≤350	≤400	≤450
22,75	Din 345								
23	Din 345	Din 341				Din 1870/1		Din 1870/2	
23,25	Din 345								
23,5	Din 345	Din 341				Din 1870/1		Din 1870/2	
23,75	Din 345								
15/16"	Din 345								
24	Din 345		Din 341				Din 1870/1		Din 1870/2
24,25	Din 345								
24,5	Din 345		Din 341				Din 1870/1		Din 1870/2
24,75	Din 345								
25	Din 345		Din 341				Din 1870/1		Din 1870/2
25,25	Din 345								
1"	Din 345								
25,5	Din 345		Din 341				Din 1870/1		Din 1870/2
25,75	Din 345								
26	Din 345		Din 341				Din 1870/1		Din 1870/2
26,25	Din 345								
26,5	Din 345		Din 341				Din 1870/1		Din 1870/2
26,75	Din 345								
27	Din 345		Din 341					Din 1870/1	Din 1870/2
27,25	Din 345								
27,5	Din 345		Din 341					Din 1870/1	Din 1870/2
27,75	Din 345								
28	Din 345		Din 341					Din 1870/1	Din 1870/2
28,25	Din 345								
28,5	Din 345				Din 341			Din 1870/1	Din 1870/2
1-1/8"	Din 345								
28,75	Din 345								
29	Din 345				Din 341			Din 1870/1	Din 1870/2
29,25	Din 345								
29,5	Din 345				Din 341			Din 1870/1	Din 1870/2
29,75	Din 345								
30	Din 345				Din 341			Din 1870/1	Din 1870/2
30,25		Din 345							
30,5		Din 345							
30,75		Din 345							
31		Din 345						Din 1870/1	Din 1870/2
31,25		Din 345							
31,5		Din 345							
31,75		Din 345							
1-1/4"		Din 345							
32		Din 345						Din 1870/1	Din 1870/2
32,25		Din 345							
32,5		Din 345							
32,75		Din 345							
33		Din 345						Din 1870/1	Din 1870/2
33,25		Din 345							
33,5		Din 345							
33,75		Din 345							
34		Din 345						Din 1870/1	Din 1870/2
34,25		Din 345							

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm						
	≤200	≤225	≤350	≤400	≤450	≤500	≤600
34,5	DIN 345						
34,75	DIN 345						
1-3/8"	DIN 345						
35	DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2		
35,25	DIN 345						
35,5	DIN 345						
35,75	DIN 345						
36	DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2		
36,25	DIN 345						
36,5	DIN 345						
36,75	DIN 345						
37	DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2		
37,25	DIN 345						
37,5	DIN 345						
37,75	DIN 345						
38	DIN 345			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
1-1/2"	DIN 345						
38,25	DIN 345						
38,5	DIN 345						
38,75	DIN 345						
39	DIN 345			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
39,25	DIN 345						
39,5	DIN 345						
39,75	DIN 345						
40	DIN 345			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
40,5		DIN 345					
41		DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2	
41,5		DIN 345					
42		DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2	
42,5		DIN 345					
43		DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2	
43,5		DIN 345					
44		DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2	
1-3/4"		DIN 345					
44,5		DIN 345					
45		DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2	
45,5		DIN 345					
46		DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2	
46,5		DIN 345					
47		DIN 345		DIN 1870/1		DIN 1870/2	
47,5		DIN 345					
48		DIN 345		DIN 1870/1			DIN 1870/2
48,5		DIN 345					
49		DIN 345		DIN 1870/1			DIN 1870/2
49,5		DIN 345					
50		DIN 345		DIN 1870/1			DIN 1870/2
50,5		DIN 345					
2"		DIN 345					
51		DIN 345					
51,5		DIN 345					



Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm			
	≤225	≤250	≤275	≤300
52	DIN 345			
52,5	DIN 345			
53	DIN 345			
53,5		DIN 345		
54		DIN 345		
54,5		DIN 345		
55		DIN 345		
55,5		DIN 345		
56		DIN 345		
56,5		DIN 345		
57		DIN 345		
2-1/4"		DIN 345		
57,5		DIN 345		
58		DIN 345		
58,5		DIN 345		
59		DIN 345		
59,5		DIN 345		
60		DIN 345		
60,5		DIN 345		
61		DIN 345		
61,5		DIN 345		
62		DIN 345		
62,5		DIN 345		
63		DIN 345		
63,5		DIN 345		
2-1/2"		DIN 345		
64		DIN 345		
65		DIN 345		
66		DIN 345		
67		DIN 345		
68		DIN 345		
69		DIN 345		
2-3/4"		DIN 345		
70		DIN 345		
71		DIN 345		
72			DIN 345	
73			DIN 345	
74			DIN 345	
75			DIN 345	
76			DIN 345	
3"			DIN 345	
77			DIN 345	
78			DIN 345	
79			DIN 345	
80			DIN 345	
85			DIN 345	
90			DIN 345	
95			DIN 345	
100				DIN 345



DIN 345

≤5xD



11000

Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RN
Angolo di punta - Point angle	118°
Affilatura - Point shape	
Rivestimento - Coating	

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock
3	114	33	1	o
3,25	117	36	1	o
3,5	120	39	1	o
3,75	120	39	1	o
4	124	43	1	o
4,25	124	43	1	o
4,5	128	47	1	o
4,75	128	47	1	o
5	133	52	1	o
5,1	133	52	1	o
5,2	133	52	1	o
5,25	133	52	1	o
5,3	133	52	1	o
5,4	138	57	1	o
5,5	138	57	1	o
5,6	138	57	1	o
5,7	138	57	1	o
5,75	138	57	1	o
5,8	138	57	1	o
5,9	138	57	1	o
6	138	57	1	o
6,1	144	63	1	o
6,2	144	63	1	o
6,25	144	63	1	o
6,3	144	63	1	o
1/4"	144	63	1	o
6,4	144	63	1	o
6,5	144	63	1	o
6,6	144	63	1	o
6,7	144	63	1	o
6,75	150	69	1	o
6,8	150	69	1	o
6,9	150	69	1	o

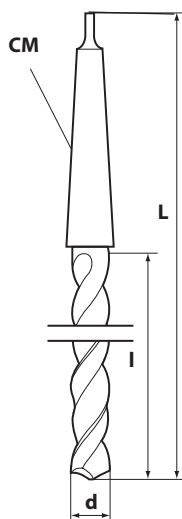
					<b>11000</b>
<b>d h8</b> <b>mm</b>	<b>L</b> <b>mm</b>	<b>l</b> <b>mm</b>	<b>CM</b>		<b>in stock</b>
7	150	69	1		o
7,1	150	69	1		o
7,2	150	69	1		o
7,25	150	69	1		o
7,3	150	69	1		o
7,4	150	69	1		o
7,5	150	69	1		o
7,6	156	75	1		o
7,7	156	75	1		o
7,75	156	75	1		o
7,8	156	75	1		o
7,9	156	75	1		o
5/16"	156	75	1		o
8	156	75	1		o
8,1	156	75	1		o
8,2	156	75	1		o
8,25	156	75	1		o
8,3	156	75	1		o
8,4	156	75	1		o
8,5	156	75	1		o
8,6	162	81	1		o
8,7	162	81	1		o
8,75	162	81	1		o
8,8	162	81	1		o
8,9	162	81	1		o
9	162	81	1		o
9,1	162	81	1		o
9,2	162	81	1		o
9,25	162	81	1		o
9,3	162	81	1		o
9,4	162	81	1		o
9,5	162	81	1		o
3/8"	168	87	1		o
9,6	168	87	1		o
9,7	168	87	1		o
9,75	168	87	1		o
9,8	168	87	1		o
9,9	168	87	1		o
10	168	87	1		o
10,1	168	87	1		o
10,2	168	87	1		o
10,25	168	87	1		o
10,3	168	87	1		o
10,4	168	87	1		o
10,5	168	87	1		o
10,6	168	87	1		o
10,7	175	94	1		o
10,75	175	94	1		o
10,8	175	94	1		o
10,9	175	94	1		o
11	175	94	1		o
11,1	175	94	1		o
7/16"	175	94	1		o
11,2	175	94	1		o
11,25	175	94	1		o
11,3	175	94	1		o
11,4	175	94	1		o

				11000
d h8 mm	L mm	l mm	CM	in stock
11,5	175	94	1	o
11,6	175	94	1	o
11,7	175	94	1	o
11,75	175	94	1	o
11,8	175	94	1	o
11,9	182	101	1	o
12	182	101	1	o
12,1	182	101	1	o
12,2	182	101	1	o
12,25	182	101	1	o
12,3	182	101	1	o
12,4	182	101	1	o
12,5	182	101	1	o
12,6	182	101	1	o
12,7	182	101	1	o
1/2"	182	101	1	o
12,75	182	101	1	o
12,8	182	101	1	o
12,9	182	101	1	o
13	182	101	1	o
13,1	182	101	1	o
13,2	182	101	1	o
13,25	189	108	1	o
13,3	189	108	1	o
13,4	189	108	1	o
13,5	189	108	1	o
13,6	189	108	1	o
13,7	189	108	1	o
13,75	189	108	1	o
13,8	189	108	1	o
13,9	189	108	1	o
14	189	108	1	o
14,25	212	114	2	o
9/16"	212	114	2	o
14,5	212	114	2	o
14,75	212	114	2	o
15	212	114	2	o
15,25	218	120	2	o
15,5	218	120	2	o
15,75	218	120	2	o
5/8"	218	120	2	o
16	218	120	2	o
16,25	223	125	2	o
16,5	223	125	2	o
16,75	223	125	2	o
17	223	125	2	o
17,25	228	130	2	o
11/16"	228	130	2	o
17,5	228	130	2	o
17,75	228	130	2	o
18	228	130	2	o
18,25	233	135	2	o
18,5	233	135	2	o
18,75	233	135	2	o
19	233	135	2	o
3/4"	238	140	2	o
19,25	238	140	2	o

				11000
d h8 mm	L mm	l mm	CM	in stock
19,5	238	140	2	o
19,75	238	140	2	o
20	238	140	2	o
20,25	243	145	2	o
20,5	243	145	2	o
13/16"	243	145	2	o
20,75	243	145	2	o
21	243	145	2	o
21,25	248	150	2	o
21,5	248	150	2	o
21,75	248	150	2	o
22	248	150	2	o
7/8"	248	150	2	o
22,25	248	150	2	o
22,5	253	155	2	o
22,75	253	155	2	o
23	253	155	2	o
23,25	276	155	3	o
23,5	276	155	3	o
23,75	281	160	3	o
15/16"	281	160	3	o
24	281	160	3	o
24,25	281	160	3	o
24,5	281	160	3	o
24,75	281	160	3	o
25	281	160	3	o
25,25	286	165	3	o
1"	286	165	3	o
25,5	286	165	3	o
25,75	286	165	3	o
26	286	165	3	o
26,25	286	165	3	o
26,5	286	165	3	o
26,75	291	170	3	o
27	291	170	3	o
27,25	291	170	3	o
27,5	291	170	3	o
27,75	291	170	3	o
28	291	170	3	o
28,25	296	175	3	o
28,5	296	175	3	o
1-1/8"	286	175	3	o
28,75	296	175	3	o
29	296	175	3	o
29,25	296	175	3	o
29,5	296	175	3	o
29,75	296	175	3	o
30	296	175	3	o
30,25	301	180	3	o
30,5	301	180	3	o
30,75	301	180	3	o
31	301	180	3	o
31,25	301	180	3	o
31,5	301	180	3	o
31,75	306	185	3	o
1-1/4"	306	185	3	o
32	334	185	4	o

					11000
d h8 mm	L mm	l mm	CM		in stock
32,25	334	185	4		o
32,5	334	185	4		o
32,75	334	185	4		o
33	334	185	4		o
33,25	334	185	4		o
33,5	334	185	4		o
33,75	339	190	4		o
34	339	190	4		o
34,25	339	190	4		o
34,5	339	190	4		o
34,75	339	190	4		o
1-3/8"	339	190	4		o
35	339	190	4		o
35,25	339	190	4		o
35,5	339	190	4		o
35,75	344	195	4		o
36	344	195	4		o
36,25	344	195	4		o
36,5	344	195	4		o
36,75	344	195	4		o
37	344	195	4		o
37,25	344	195	4		o
37,5	344	195	4		o
37,75	349	200	4		o
38	349	200	4		o
1-1/2"	349	200	4		o
38,25	349	200	4		o
38,5	349	200	4		o
38,75	349	200	4		o
39	349	200	4		o
39,25	349	200	4		o
39,5	349	200	4		o
39,75	349	200	4		o
40	349	200	4		o
40,5	354	205	4		o
41	354	205	4		o
41,5	354	205	4		o
42	354	205	4		o
42,5	354	205	4		o
43	359	210	4		o
43,5	359	210	4		o
44	359	210	4		o
1-3/4"	359	210	4		o
44,5	359	210	4		o
45	359	210	4		o
45,5	364	215	4		o
46	364	215	4		o
46,5	364	215	4		o
47	364	215	4		o
47,5	364	215	4		o
48	369	220	4		o
48,5	369	220	4		o
49	369	220	4		o
49,5	369	220	4		o
50	369	220	4		o
50,5	374	225	4		o
2"	374	225	4		o





DIN 341

≤ 5xD



**11011**

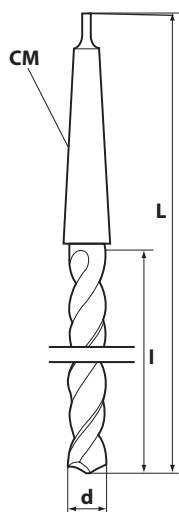
**Codice - Code**

Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RN
Angolo di punta - Point angle	118°
Affilatura - Point shape	
Rivestimento - Coating	Vap-Ox

d h8 mm	L mm	l mm	CM	in stock
5	155	74	1	o
5,5	161	80	1	o
6	161	80	1	o
6,5	167	86	1	o
7	174	93	1	o
7,5	174	93	1	o
8	181	100	1	o
8,5	181	100	1	o
9	188	107	1	o
9,5	188	107	1	o
10	197	116	1	o
10,25	197	116	1	o
10,5	197	116	1	o
11	206	125	1	o
11,5	206	125	1	o
12	215	134	1	o
12,5	215	134	1	o
13	215	134	1	o
13,5	223	142	1	o
14	223	142	1	o
14,5	245	147	2	o
15	245	147	2	o
15,5	251	153	2	o
16	251	153	2	o
16,5	257	159	2	o
17	257	159	2	o
17,5	263	165	2	o
18	263	165	2	o
18,5	269	171	2	o
19	269	171	2	o
19,5	275	177	2	o
20	275	177	2	o
20,5	282	184	2	o







DIN  
1870/1

≤ 10xD



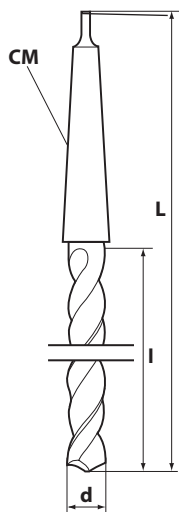
11111

Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RN
Angolo di punta - Point angle	118°
Affilatura - Point shape	A
Rivestimento - Coating	Vap-Ox

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock
5,5	230	150	1	o
6	230	150	1	o
6,5	230	150	1	o
7	230	150	1	o
7,5	230	150	1	o
8	265	165	1	o
8,5	265	165	1	o
9	275	175	1	o
9,5	275	175	1	o
10	285	185	1	o
10,5	285	185	1	o
11	300	195	1	o
11,5	300	195	1	o
12	310	205	1	o
12,5	310	205	1	o
13	310	205	1	o
13,5	325	220	1	o
14	325	220	1	o
14,5	340	220	2	o
15	340	220	2	o
15,5	355	230	2	o
16	355	230	2	o
16,5	355	230	2	o
17	355	230	2	o
17,5	370	245	2	o
18	370	245	2	o
18,5	370	245	2	o
19	370	245	2	o
19,5	385	260	2	o
20	385	260	2	o
20,5	385	260	2	o
21	385	260	2	o
21,5	405	270	2	o

					11111
d h8 mm	L mm	l mm	CM	in stock	
22	405	270	2	o	
22,5	405	270	2	o	
23	405	270	2	o	
23,5	425	270	3	o	
24	440	290	3	o	
24,5	440	290	3	o	
25	440	290	3	o	
25,5	440	290	3	o	
26	440	290	3	o	
26,5	440	290	3	o	
27	460	305	3	o	
27,5	460	305	3	o	
28	460	305	3	o	
28,5	460	305	3	o	
29	460	305	3	o	
29,5	460	305	3	o	
30	460	305	3	o	
30,5	480	320	3	o	
31	480	320	3	o	
32	505	320	4	o	
33	505	320	4	o	
34	530	340	4	o	
35	530	340	4	o	
36	530	340	4	o	
37	530	340	4	o	
38	555	360	4	o	
39	555	360	4	o	
40	555	360	4	o	
41	555	360	4	o	
42	555	360	4	o	
43	585	385	4	o	
44	585	385	4	o	
45	585	385	4	o	
46	585	385	4	o	
47	585	385	4	o	
48	605	405	4	o	
49	605	405	4	o	
50	605	405	4	o	



DIN  
1870/2

≤ 10xD



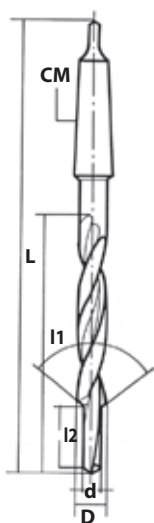
11112

Codice - Code

Materiale - Material	HSS
Tipo - Type	RN
Angolo di punta - Point angle	118°
Affilatura - Point shape	
Rivestimento - Coating	Vap-Ox

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock
5,5	300	200	1	o
6	300	200	1	o
6,5	300	200	1	o
7	300	200	1	o
7,5	300	200	1	o
8	330	210	1	o
8,5	330	210	1	o
9	345	220	1	o
9,5	345	220	1	o
10	360	235	1	o
10,5	360	235	1	o
11	375	250	1	o
11,5	375	250	1	o
12	395	260	1	o
12,5	395	260	1	o
13	395	260	1	o
13,5	410	275	1	o
14	410	275	1	o
14,5	425	275	2	o
15	425	275	2	o
15,5	445	295	2	o
16	445	295	2	o
16,5	445	295	2	o
17	445	295	2	o
17,5	465	310	2	o
18	465	310	2	o
18,5	465	310	2	o
19	465	310	2	o
19,5	490	325	2	o
20	490	325	2	o
20,5	490	325	2	o
21	490	325	2	o
21,5	515	345	2	o

					11112
d h8 mm	L mm	l mm	CM	in stock	
22	515	345	2	○	
22,5	515	345	2	○	
23	515	345	2	○	
23,5	535	345	3	○	
24	555	365	3	○	
24,5	555	365	3	○	
25	555	365	3	○	
25,5	555	365	3	○	
26	555	365	3	○	
26,5	555	365	3	○	
27	580	385	3	○	
27,5	580	385	3	○	
28	580	385	3	○	
28,5	580	385	3	○	
29	580	385	3	○	
29,5	580	385	3	○	
30	580	385	3	○	
31	610	410	3	○	
32	635	410	4	○	
33	635	410	4	○	
34	665	430	4	○	
35	665	430	4	○	
36	665	430	4	○	
37	665	430	4	○	
38	695	460	4	○	
39	695	460	4	○	
40	695	460	4	○	
41	695	460	4	○	
42	695	460	4	○	
43	735	490	4	○	
44	735	490	4	○	
45	735	490	4	○	
46	735	490	4	○	
47	735	490	4	○	
48	765	510	4	○	
49	765	510	4	○	
50	765	510	4	○	



**DIN**  
**8375-77-**  
**79**



**11510**

**11520**

**11530**

**Codice - Code**

Materiale - Material	HSS	HSS	HSS
Tipo - Type	RN 180°	RN 90°	RN 90°
Angolo di punta - Point angle	118°	118°	118°
Affilatura - Point shape			
Rivestimento - Coating			

Vite Screw	D h8 mm	d h8 mm	l1 mm	L mm	l2 mm	CM	in stock	in stock	in stock
<b>11510 - DIN 8377</b>									
M5	10	5,5	87	168	13	1	○		
M6	11	6,6	94	175	15	1	○		
M8	15	9	114	212	19	2	○		
M10	18	11	130	228	23	2	○		
M12	20	13,5	140	238	27	2	○		
M14	24	15,5	160	281	31	3	○		
M16	26	17,5	165	286	35	3	○		
M18	30	20	175	296	39	3	○		
M20	33	22	185	334	43	4	○		
<b>11520 - DIN 8375</b>									
M5	11	5,5	94	175	13	1		○	
M6	13	6,6	101	182	15	1		○	
M8	17,2	9	130	228	19	2		○	
M10	21,5	11	150	248	23	2		○	
<b>11530 - DIN 8379</b>									
M8	9	6,8	81	162	21	1			○
M10	11	8,5	94	175	25,5	1			○
M12	13,5	10,2	108	189	30	1			○
M14	15,5	12	120	218	34,5	2			○
M16	17,5	14	130	228	38,5	2			○
M18	20	15,5	140	238	43,5	2			○
M20	22	17,5	150	248	47,5	2			○

**Serie normali**  
*Standard series*



Pg. 134 - 136

**Serie lunghe**  
*Long series*



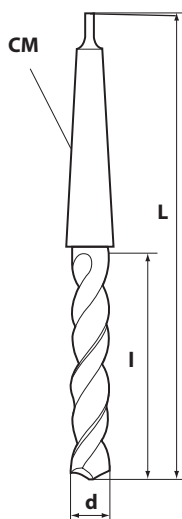
Pg. 137 - 140

## **PUNTE EVOLUTE A CODOLO CONICO** **ADVANCED MORSE TAPER SHANK TWIST DRILLS**

Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm													
	≤60	≤70	≤80	≤90	≤100	≤125	≤150	≤175	≤200	≤225	≤250	≤275	≤300	≤350
5	DIN 345						DIN 1870/1		DIN 1870/2					
5,5	DIN 345						DIN 1870/1		DIN 1870/2					
6	DIN 345						DIN 1870/1		DIN 1870/2					
6,5		DIN 345					DIN 1870/1		DIN 1870/2					
7		DIN 345					DIN 1870/1		DIN 1870/2					
7,5		DIN 345					DIN 1870/1		DIN 1870/2					
8			DIN 345					DIN 1870/1		DIN 1870/2				
8,5			DIN 345					DIN 1870/1		DIN 1870/2				
9				DIN 345				DIN 1870/1		DIN 1870/2				
9,5				DIN 345				DIN 1870/1		DIN 1870/2				
10				DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2			
10,5				DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2			
11					DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2			
11,5					DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2			
12						DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2		
12,5						DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2		
13						DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2		
13,5						DIN 345				DIN 1870/1		DIN 1870/2		
14						DIN 345	DIN 341					DIN 1870/2		
14,5						DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1				
15						DIN 345	DIN 341				DIN 1870/1	DIN 1870/2		
15,5						DIN 345	DIN 341				DIN 1870/1		DIN 1870/2	
16						DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
16,5						DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
17						DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
17,5							DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1			DIN 1870/2
18							DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1			DIN 1870/2
18,5							DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1			DIN 1870/2
19							DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1			DIN 1870/2
19,5							DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
20							DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
20,5							DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
21							DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
21,5							DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
22							DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
22,5								DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2



Ø	Profondità di taglio in mm - Depth of cut in mm							
	≤175	≤200	≤225	≤250	≤275	≤300	≤350	≤400
23	DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
23,5	DIN 345	DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2	
24	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
24,5	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
25	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
25,5	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
26	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
26,5	DIN 345		DIN 341			DIN 1870/1		DIN 1870/2
27	DIN 345		DIN 341				DIN 1870/1	DIN 1870/2
27,5	DIN 345		DIN 341				DIN 1870/1	DIN 1870/2
28	DIN 345		DIN 341				DIN 1870/1	DIN 1870/2
28,5	DIN 345			DIN 341			DIN 1870/1	DIN 1870/2
29	DIN 345			DIN 341			DIN 1870/1	DIN 1870/2
29,5	DIN 345			DIN 341			DIN 1870/1	DIN 1870/2
30	DIN 345			DIN 341			DIN 1870/1	DIN 1870/2
30,5		DIN 345						
31		DIN 345						
31,5		DIN 345						
32		DIN 345						
32,5		DIN 345						
33		DIN 345						
33,5		DIN 345						
34		DIN 345						
34,5		DIN 345						
35		DIN 345						
35,5		DIN 345						
36		DIN 345						
36,5		DIN 345						
37		DIN 345						
37,5		DIN 345						
38		DIN 345						
38,5		DIN 345						
39		DIN 345						
39,5		DIN 345						
40		DIN 345						



DIN 345

≤5xD

11800 = punte con placchetta  
in metallo duro  
carbide tipped drills

11050-TICN/TIALN = su richiesta - on demand



11050



11050TIN

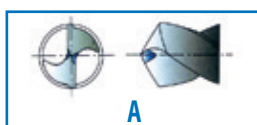
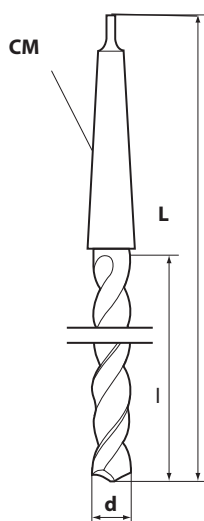


11800

Codice - Code	11050	11050TIN	11800
Materiale - Material	HSSCO	HSSCO	HSS+HM
Tipo - Type	RN	RN	RN
Angolo di punta - Point angle	130°	130°	118°
Affilatura - Point shape			
Rivestimento - Coating		TiN	

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock	in stock	in stock
5	133	52	1	o	o	o
5,5	138	57	1	o	o	o
6	138	57	1	o	o	o
6,5	144	63	1	o	o	o
7	150	69	1	o	o	o
7,5	150	69	1	o	o	o
8	156	75	1	o	o	o
8,5	156	75	1	o	o	o
9	162	81	1	o	o	o
9,5	162	81	1	o	o	o
10	168	87	1	o	o	o
10,5	168	87	1	o	o	o
11	175	94	1	o	o	o
11,5	175	94	1	o	o	o
12	182	101	1	o	o	o
12,5	182	101	1	o	o	o
13	182	101	1	o	o	o
13,5	189	108	1	o	o	o
14	189	108	1	o	o	o
14,5	212	114	2	o	o	o
15	212	114	2	o	o	o
15,5	218	120	2	o	o	o
16	218	120	2	o	o	o
16,5	223	125	2	o	o	o
17	223	125	2	o	o	o
17,5	228	130	2	o	o	o
18	228	130	2	o	o	o
18,5	233	135	2	o	o	o
19	233	135	2	o	o	o
19,5	238	140	2	o	o	o
20	238	140	2	o	o	o
20,5	243	145	2	o	o	o
21	243	145	2	o	o	o





11012 = Vap-Ox > Ø 20



11012

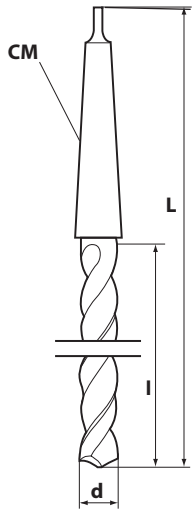


11012TIN

**Codice - Code**

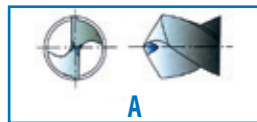
Materiale - Material	HSSCO	HSSCO
Tipo - Type	RS	RS
Angolo di punta - Point angle	130°	130°
Affilatura - Point shape	A	A
Rivestimento - Coating		TiN

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock	in stock
10	197	116	1	o	o
10,5	197	116	1	o	o
11	206	125	1	o	o
11,5	206	125	1	o	o
12	215	134	1	o	o
12,5	215	134	1	o	o
13	215	134	1	o	o
13,5	223	142	1	o	o
14	223	142	1	o	o
14,5	245	147	2	o	o
15	245	147	2	o	o
15,5	251	153	2	o	o
16	251	153	2	o	o
16,5	257	159	2	o	o
17	257	159	2	o	o
17,5	263	165	2	o	o
18	263	165	2	o	o
18,5	269	171	2	o	o
19	269	171	2	o	o
19,5	275	177	2	o	o
20	275	177	2	o	o
21	282	184	2	o	
22	289	191	2	o	
23	296	198	2	o	
24	327	206	3	o	
25	327	206	3	o	
26	335	214	3	o	
27	343	222	3	o	
28	343	222	3	o	
29	351	230	3	o	
30	351	230	3	o	



**DIN**  
**1870/1**

**≤ 10xD**



11211 = Vap-0x > Ø 20



**11211**



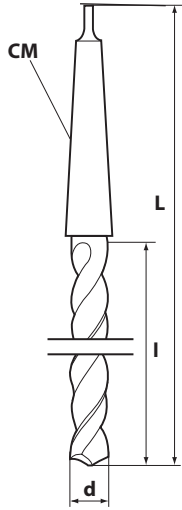
**11211TIN**

**Codice - Code**

Materiale - Material	HSSCO	HSSCO
Tipo - Type	RS	RS
Angolo di punta - Point angle	130°	130°
Affilatura - Point shape	A	A
Rivestimento - Coating		TIN

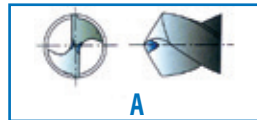
d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock	in stock
5,5	230	150	1	o	
6	230	150	1	o	
6,5	230	150	1	o	
7	230	150	1	o	
7,5	230	150	1	o	
8	265	165	1	o	o
8,5	265	165	1	o	o
9	275	175	1	o	o
9,5	275	175	1	o	o
10	285	185	1	o	o
10,5	285	185	1	o	o
11	300	195	1	o	o
11,5	300	195	1	o	o
12	310	205	1	o	o
12,5	310	205	1	o	o
13	310	205	1	o	o
13,5	325	220	1	o	o
14	325	220	1	o	o
14,5	340	220	2	o	o
15	340	220	2	o	o
15,5	355	230	2	o	o
16	355	230	2	o	o
16,5	355	230	2	o	o
17	355	230	2	o	o
17,5	370	245	2	o	o
18	370	245	2	o	o
18,5	370	245	2	o	o
19	370	245	2	o	o
19,5	385	260	2	o	o
20	385	260	2	o	o
20,5	385	260	2	o	o
21	385	260	2	o	o
21,5	405	270	2	o	o





DIN  
1870/2

≤ 10xD



11212 = Vap-Ox > Ø 20.



11212

Codice - Code

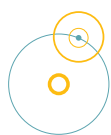
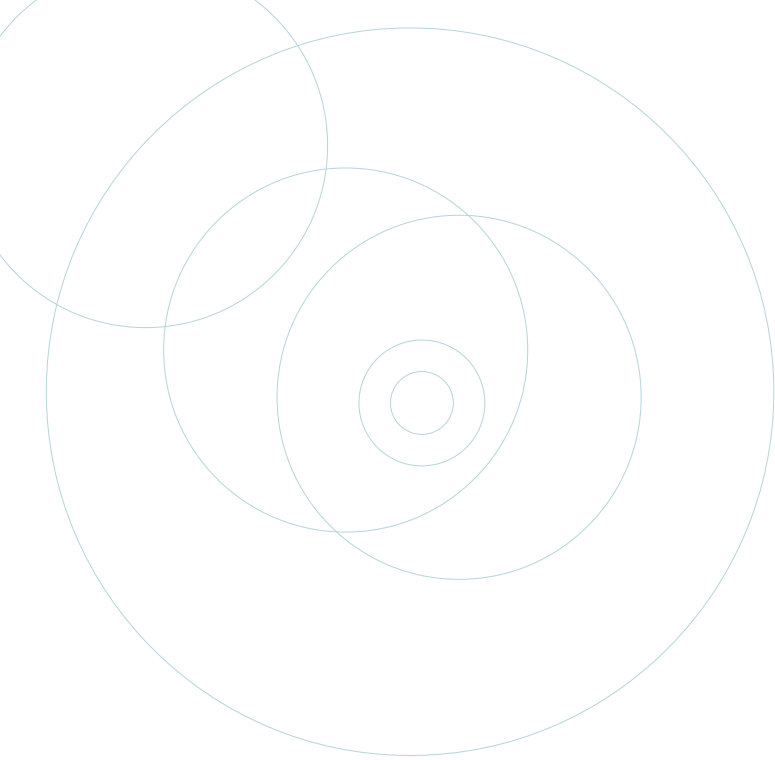
Materiale - Material	HSSCO
Tipo - Type	RS
Angolo di punta - Point angle	130°
Affilatura - Point shape	A
Rivestimento - Coating	

d h8 mm	L mm	I mm	CM	in stock
5,5	300	200	1	o
6	300	200	1	o
6,5	300	200	1	o
7	300	200	1	o
7,5	300	200	1	o
8	330	210	1	o
8,5	330	210	1	o
9	345	220	1	o
9,5	345	220	1	o
10	360	235	1	o
10,5	360	235	1	o
11	375	250	1	o
11,5	375	250	1	o
12	395	260	1	o
12,5	395	260	1	o
13	395	260	1	o
13,5	410	275	1	o
14	410	275	1	o
14,5	425	275	2	o
15	425	275	2	o
15,5	445	295	2	o
16	445	295	2	o
16,5	445	295	2	o
17	445	295	2	o
17,5	465	310	2	o
18	465	310	2	o
18,5	465	310	2	o
19	465	310	2	o
19,5	490	325	2	o
20	490	325	2	o
20,5	490	325	2	o
21	490	325	2	o
21,5	515	345	2	o









**STEMATOOLS**  
QUALITY TOOLS FOR PROFESSIONALS

Chaussée de Wavre 362  
1390 Grez-Doiceau  
Belgique

T. + 32 (0)2 361 25 80  
F. + 32 (0)2 360 11 22  
info@stematools.be

[www.stematools.com](http://www.stematools.com)

